采购物资设备清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **产品参数** | **规格** | **数量** |
| 1 | 生物安全柜 | 1.气流模式：30%外排。  2.过滤器：采用ULPA Filter技术，对0.1-0.2um的尘埃粒子过滤效率不低于99.9995%以上。  3.风速：流入气流平均风速：＞0.5m/s下降气流平均风速：0.25 -0.5m/s。  4.振动半峰值：≤3μm( rms)。  5.光照度：≥1000Lux。  6.尺寸：外形尺寸：》1382\*790\*2150mm，内部尺寸：≥1220\*600\*680mm。  7.报警保护系统：安全柜前窗开启高度超过设定的高度时，安全柜下降气流流速和流入气流流速波动超过其标称值20%时，联锁系统启动，声、光、语音同时报警提示。  8.前视窗定位：脚踏及手动开关随意定位电动升降前窗，操作自由轻松。  9.实验操作：10°倾角操作面，减轻操作者压迫感，坐姿可观察压差表、可调安全门高度、可控制柜内电源等独特技术。  10.安全性能：具备紫外系统、照明灯、前窗的连锁系统，具备低风速报警功能，具备前窗位置异位报警功能。  11.风机采用超微压差风速传感器，变频控制技术，高精度全自动调节气流的流速，科学延长过滤器寿命。  12.狭缝式采样器的菌落数≤5CFU/次 产品保护：菌落数≤5CFU/次 交叉感染：菌落数≤2CFU/次 。 | 双人 | **1台** |
| 2 | 全自动高压灭菌器 | 1.容量:≥80升,立式结构,底部带脚轮，可放入直径38CM,高度59CM的灭菌架;  2．压力容器设计压力0.3Ｍpa，压力容器设计使用年限10年，灭菌工作温度105-135度；  3.操作界面分屏显示：灭菌温度、灭菌时间，并由专用按键设置，操作简便；  4.干烧保护装置：灭菌腔底同时配备液胀式、铜质温度感应式、离子浓度式（水位传感器）三种不同干烧保护装置，避免了单一方式带来的误判；  5.附件：带不锈钢提篮2个；  6.高压灭菌器厂家须具有特种设备（压力容器）制造许可证（提供压力容器制造许可证），验收时所投灭菌器生产商与特种设备（压力容器）实际制造商一致。 | 75升 | **1台** |
| 3 | 卧式冰柜 | 1、容积：≥510L。  2、储存温度：-38℃-10℃。  3、控温：机械控温，自动减霜。 | -38℃/约500升 | **1台** |
| 4 | 医疗废物垃圾桶 | 1、容积：≥50L | 50升 | **2个** |
| 5 | 医疗废物垃圾桶 | 1、容积：≥30L | **30升** | **5个** |
| 6 | 显微镜 | 1、观察头：360°可转，铰链式双目  2、目镜：WF10X/20mm |  | **1台** |
| 7 | 洗眼器 | 1、加厚不锈钢材质  2、双喷头设计，加大淋喷头 |  | **1个** |
| 8 | 危险药品储藏柜 | 1. 产品规格：≥45加仑/170L 2. 产品材质：加厚冷轧钢板 |  | **1台** |