

文本

描述已自动生成

图示

描述已自动生成

图片包含 文本

描述已自动生成

表格

描述已自动生成

一些文字和图片的手机截图

中度可信度描述已自动生成

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 河南诚创包装工业有限公司年产1600万只塑料制品项目 | | |
| 项目代码 | 2206-410721-04-01-630869 | | |
| 建设单位联系人 | 梁海祥 | 联系方式 | 13525064440 |
| 法人代表 | 梁海祥410721197809295033 | | |
| 建设地点 | 新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房 | | |
| 地理坐标 | （经度 113 度 47 分 56.889 秒，纬度 35 度 8 分 54.410 秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | C2926塑料包装箱及容器制造 | 建设项目  行业类别 | 二十六、橡胶和塑料制品业29：第53条“塑料制品业292” |
| 建设性质 | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门 | 河南新乡经济开发区管理委员会 | 项目审批（核准/备案）文号 | / |
| 总投资（万元） | 100（税收5万元） | 环保投资（万元） | 12 |
| 环保投资占比（%） | 12 | 施工工期 | 2022年10月-2022年12月 |
| 是否开工建设 | ☑否  □是： | 用地（用海）  面积（m2） | 1000 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 1、规划文件名称：《新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）》  2、审批机关：河南省发展和改革委员会  3、审批文件名称及文号：《关于新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）的批复》豫发改工业〔2017〕1090号 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 1、规划环境影响评价文件：《关于新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）环境影响补充分析报告》  2、召集审查机关：河南省生态环境厅  3、审查文件名称及文号：《关于新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）环境影响补充分析报告的审查意见》豫环函[2019]39号 | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | **1、本项目与《新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）》产业集聚区准入条件和负面清单的相符性分析**  （1）本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，属于新乡经济技术产业集聚区中区装备制造产业园，项目与新乡经济技术产业集聚区南区准入条件对照分析如下。  表1 本项目与调整后集聚区环境保护准入条件相符性分析一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **准入条件** | | | **本项目情况** | **相符性** | | 产业政策 | (1)鼓励引进的项目和优先发展行业 | ①集聚区已按照主导产业及辅助产业对各园区功能布局进行合理布局，企业入驻应按照产业政策要求优先入驻与主导产业相符的产业，鼓励入驻《产业结构调整指导目录》鼓励类项目。②鼓励中水回用项目、污水深度治理等基础设施、资源综合利用项目入驻集聚区。③鼓励清洁生产水平较高，且能够进一步拉长集聚区产业链，符合集聚区产业定位的企业入驻集聚区。④鼓励园区内符合产业定位的现有企业对产品进行提升，延长产业链条。⑤以化工、医药、装备制造作为主导产业。其中化工产业重点依托现有企业河南心连心化肥有限公司发展，支持现有心连心企业的升级改造，重点发展以现有产品为原料的基础化工及下游产业链产品，延长煤化工产业链；医药产业重点发展方向以中药饮片加工及中药配方颗粒制剂、中成药及中药制剂、生物技术药物、生物制剂、卫生材料及医药用品制造等为重点，同时，支持华星药业在发酵原料药方面加快技术改造步伐，推进原料药向产业链下游延伸；装备制造业主要以振动机械、石化及煤化装备、家电设备为主。⑥允许入驻符合集聚区产业定位及产业类别的医药、装备制造以及煤化工的下游企业，符合集聚区循环经济发展产业链上下游产业的补链项目。 | 本项目为塑料制品业，经查阅《产业结构调整指导目录（2019年本）》，该项目生产规模、生产设备、生产工艺均不属于“鼓励类”、“限制类”或“淘汰类”，属于“允许类”，符合国家产业政策要求。本项目建成后生产塑料壶，可服务于集聚区现有企业，属于循环经济发展产业链上下游产业的补链项目。 | 符合 | | (2)限制或禁止入驻项目 | ①原则上仅允许入驻符合集聚区产业定位，且项目选址须符合集聚区产业布局及用地性质的项目。②按照国家相关产业政策，严禁淘汰和限制类工业企业入园。③建议化工园区发展方向立足于河南心连心化肥有限公司退城入园项目和该公司自身产业链的发展项目，控制其用地（包括三类工业用地）和产业发展规模。④建议化工园区重点发展以河南心连心化肥有限公司现有产品为原料的基础化工及下游产业链产品，延长煤化工产业链；同时，禁止新建或单纯扩大产能的以煤为原料的煤化工项目，升级改造项目、符合条件的退城入园项目入驻园区不得增加区域燃煤总量，且合成氨和甲醇产能应进行等量置换。建议化工园区合成氨和甲醇年总产能控制为200万吨。⑤禁止建设或使用《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》明令淘汰的生产工艺或设备 | 本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，属于集聚区中区装备制造产业园，占地性质属于工业用地，符合集聚区产业布局及用地性质，经查阅《产业结构调整指导目录（2019年本）》，该项目生产规模、生产设备、生产工艺均不属于“鼓励类”、“限制类”或“淘汰类”，属于“允许类”，符合国家产业政策要求。 | 符合 | | 生产规模和工艺装备水平 | （1）入区企业建设规模应符合国家相关行业准入条件中的经济、产品规模和生产工艺要求；（2）在生产工艺、技术水平、装备规格上，要求入区项目达到国内行业领先水平、或具备国际先进水平 | | 本项目为新建项目，生产工艺达到国内同行领先水平，产品和生产技术达到国家相关规定要求。 |  | | 清洁生产水平 | （1）应选择使用原料和产品为环境友好型的项目，避免集聚区大规模建设造成的不良辐射效应，诱使国家明令禁止项目在集聚区周边出现；（2）入区项目在单位产品水耗、能耗、污染物排放量等清洁生产指标应达到国内同类行业先进水平；（3）按照循环经济发展之路，评价建议能够与集聚区定位发展产业形成良好循环经济链条的项目可优先入园。 | | 本项目所用原料和产品均为环境友好型，生产过程中生活污水经化粪池处理后与循环冷却废水一起排入新乡县综合污水处理厂处理，工艺中产生的VOCs经处理后达标排放，能达到国内同行业的先进水平。 |  | | 污染物排放总量控制 | （1）新建项目的污染物排放指标必须满足区域总量要求；（2）禁止发展环境污染严重、无污染治理技术或治理技术在技术经济上不可行的项目；（3）新建项目的大气污染物处理达到相关行业标准或大气污染物综合排放标准后方可排放，水污染物排放应达到相关行业标准或水污染物综合排放标准后才能进入集聚区污水处理厂 | | 本项目为新建项目，新增大气排放污染物为非甲烷总烃，废水主要为生活污水，均满足区域总量要求及排放标准。 |  | | 土地利用 | （1）入园项目必须达到《河南省工业项目建设用地控制指标》要求；（2）入园项目用地必须符合集聚区土地利用规划要求。（3）入园项目必须符合园区产业布局要求。 | | 本项目位于集聚区中区装备制造产业园，根据《新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）》用地规划图和产业布局规划图，项目所占用地为工业用地（详见附图二），符合集聚区土地利用规划要求，符合园区产业布局。 | 符合 |   由上表可知，本项目符合新乡经济技术产业集聚区调整后产业规划要求，能够满足准入条件。  （2）本项目与新乡经济技术产业集聚区调整后产业发展负面清单相符性分析  本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，属于新乡经济技术产业集聚区中区装备制造产业园，本项目与新乡经济技术产业集聚区调整后产业发展负面清单相符性对比分析如下：  表2 与集聚区调整后产业发展负面清单相符性分析一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **调整后集聚区产业发展负面清单内容** | | | **本项目情况** | **相符性** | | **要求** | **行业** | **调整后集聚区禁止和限制发展内容** | | 不符合国家政策，属于淘汰和产品，能耗大、污染物产生量大，产业规模达不到要求及国家限制发展行业 | 化工 | 禁止新建或单纯扩大产能的以煤为原料的煤化工项目；同时升级改造项目、符合条件的退城入园项目，入驻园区不得增加区域燃煤总量，且合成氨和甲醇产能应进行等量置换，不得新增河南省区域合成氨和甲醇产能，建议化工园区合成氨和甲醇年总产能控制为200万吨；禁止新建或扩建以天然气为原料生产甲醇及甲醇生产下游产品；禁止以天然气代煤制甲醇项目；禁止焦化行业炼焦和煤焦油加工项目入驻；限制新建、扩建以天然气为原料的合成氨项目；其它行业政策禁止或限制发展的化工项目。 | 本项目属于塑料制品业，不属于化工行业。 | 符合 | | 医药 | 禁止发展化学合成制药企业（单纯分装、复配除外）；禁止新建、单纯扩建生物发酵制药项目（单纯分装、复配以及现有企业升级改造项目除外）；禁止农药类项目。 | 本项目属于塑料制品业，不属于医药行业。 | 符合 | | 装备制造 | 禁止建设独立电镀项目。 | 本项目属于塑料制品业，不属于装备制造行业。 | 符合 | | 纸制品印刷包装 | 禁止造纸制浆、油墨生产（单纯分装、复配除外）项目入驻。 | 本项目属于塑料制品业，不属于纸制品印刷包装行业。 | 符合 | | 其他 | 禁止发展不符合园区产业定位的制革、化纤浆粕、黑色冶金、焦化、独立电镀、皂素、金属冶炼等不符合园区产业定位且污染较重的项目。 | 本项目属于塑料制品业，不属于制革、化纤浆粕、黑色冶金、焦化、独立电镀、皂素、金属冶炼等污染较重项目。 | 符合 |   根据《新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）--用地规划图》显示，本项目选址为二类工业用地（见附图二），符合集聚区用地规划，本项目与新乡经济技术产业集聚区主导产业规划能够相容，符合新乡经济技术产业集聚区准入条件。  **2、本项目与新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2015-2025）环境影响补充分析报告结论及审查意见的相符性分析**  表3 与集聚区规划环评补充分析报告结论及审查意见相符性分析一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **规划环评结论及审查意见** | **本项目情况** | **相符性** | | 1 | （一）合理用地布局。进一步加强与新乡县城乡规划、土地利用总体规划等衔接，保持规划的一致性与协调性鉴于新乡市贾太湖饮用水源地取消，北区东孟姜女河北侧规划的农林用地调整为工业用地北区距新乡县中心城区较近的西侧边界区域规划的二类工业用地调整为农林用地在北区东侧和南侧边界均设置绿化隔离带，减轻对周围环境的不利影响。 | 本项目属于塑料制品业，位于集聚区中区装备制造产业园，根据《新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）--用地规划图》，项目所占用地为工业用地（详见附图二），用地性质符合规划用地要求。 | 符合 | | 2 | （二）严格传统煤化工建设项目环境准入。产业园区北区重点发展以河南心连心化肥有限公司现有产品为原料的基础化工和下游产业链产品，延长煤化工产业链煤化工行业的发展应严格落实《河南省传统煤化工行业转型发展行动方案（2018-2020年）》（豫政办〔2018〕82号）要求。园区禁止新建或单纯扩大产能的以煤为原料的煤化工项目，升级改造项目、符合条件的退城入园的合成氨和甲醇项目产能应实现等量置换，且合成氨和甲醇总产能控制在200万吨，并按照要求落实煤炭及污染物排放总量的区域削减替代。 | 本项目属于塑料制品业，位于集聚区中区装备制造产业园，不属于煤化工项目。 | 符合 | | 3 | （三）尽快完善环保基础设施。加快新乡县东孟江女河流域新建污水处理厂及配套管网建设，以满足园区企业污水处理的需求，确保入园企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，入园企业均不得单独设置废水排放口。 | 本项目不涉及。 | 符合 |   由上表可知，本项目符合新乡经济技术产业集聚区规划环评补充分析报告的审查意见。 | | |
| 其他符合性分析 | **1、与《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）相符性分析**  经查阅《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版），本项目属于二十六项“橡胶和塑料制品业29”第53条“塑料制品业292”。名录规定：“以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂10吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的”项目需要编制环境影响报告书，“其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”项目需要编制环境影响报告表。本项目原料为外购聚乙烯、聚酯切片、聚丙烯和色母等，不属于再生塑料，不包含电镀工艺，不使用溶剂型胶黏剂、溶剂型涂料（含稀释剂），属于其他项目，按要求需编制环境影响报告表。  **2、与产业政策及备案相符性分析**  经查阅《产业结构调整指导目录（2019年本）》，该项目生产规模、生产设备、生产工艺均不属于“鼓励类”、“限制类”或“淘汰类”，为“允许类”，符合国家产业政策要求。本项目已通过河南新乡经济开发区管理委员会备案，项目代码为：2206-410721-04-01-630869。  本项目情况与产业政策相符性见下表。  表4 项目与产业政策相符性分析   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | | **条款** | **内容** | **本项目情况** | **相符性** | | 鼓励类 | | 十九、机械 | 查阅无相关对应条款 | 本项目为年产1600万只塑料制品项目 | 不属于 | | 限制类 | | 十二、轻工 | 查阅无相关对应条款 | 本项目为年产1600万只塑料制品项目 | 不属于 | | 淘汰类 | 落后生产工艺装备 | 十二、轻工 | 15、以氯氟烃（CFCs）为发泡剂的聚氨酯、聚乙烯、聚苯乙烯泡沫塑料生产 | 本项目以PE、PET、色母为原料采用注塑、吹塑等工艺生产塑料壶 | 不属于 | | 落后产品 | 九、轻工 | 16、含塑料微珠的日化用品（到2022年12月31日禁止销售）；厚度低于0.025毫米的超薄型塑料袋、厚度低于0.01毫米的聚乙烯农用地膜 | 本项目产品为塑料壶 |   本项目与备案一致性分析见下表。  表5 本项目与备案一致性分析一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **备案内容** | | **本项目情况** | | **对比结果** | | 建设项目 | 河南诚创包装工业有限公司年产1600万只塑料制品项目 | | 河南诚创包装工业有限公司年产1600万只塑料制品项目 | | 一致 | | 建设地点 | 新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房 | | 新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房 | | 一致 | | 建设性质 | 新建 | | 新建 | | 一致 | | 产品及规模 | 塑料壶1600万只/年（PE塑料壶600万只/年、PET塑料壶1000万只/年） | | 塑料壶1600万只/年（PE塑料壶600万只/年、PET塑料壶1000万只/年） | | 一致 | | 原料 | PE、PET、钛白粉 | | PE、PET、色母 | | 不一致（根据市场及同类企业调查，将钛白粉更换为色母） | | 生产工艺 | PET塑料壶生产工艺 | 壶胚及壶盖生产：混料-上料-注塑-冷却定型-检验-撕碎/入库 | PET塑料壶生产工艺 | 壶胚及壶盖生产：混料-上料-注塑-冷却定型-检验-撕碎/入库 | 一致 | | PET塑料壶成型工艺：壶胚预热-低压拉伸-高压成型-冷却定型-裁剪-检验（-撕碎）-组装-包装入库 | PET塑料壶成型工艺：壶胚预热-低压拉伸-高压成型-冷却定型-裁剪-检验（-撕碎）-组装-包装入库 | | PE塑料壶生产工艺：混料-上料-吹塑-冷却定型-裁剪-检验（-撕碎）-组装-包装入库 | | PE塑料壶生产工艺：混料-上料-吹塑-冷却定型-裁剪-检验（-撕碎）-组装-包装入库 | | | 设备 | 吹塑机、注塑机、混料机等 | | 吹塑机、注塑机、混料机等 | | 一致 |   **3、与当地建设相符性分析**  （1）本项目租赁新乡县建设投资有限责任公司现有厂房进行生产，位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，根据《新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）--用地规划图》，项目所占用地为工业用地（详见附图二），符合新乡经济技术产业集聚区用地规划要求。  （2）项目选址距离最近的饮用水源地为七里营引黄水源地，距离约2820m，不在其保护区范围内。  **4、与《新乡市“三线一单”生态环境准入清单》相符性分析**  （1）生态保护红线相符性  本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，根据新乡市生态保护红线划定结果，本项目选址范围不涉及生态保护红线，本项目的实施与生态保护红线不冲突。  （2）资源利用上线相符性  本项目用水由产业集聚区统一供给；能源主要为电，电由产业集聚区统一供给。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、气等资源利用不会突破区域的资源利用上线。  （3）环境质量底线相符性  本项目废气、废水、噪声排放对周边环境影响较小，不会导致区域环境产生明显变化。项目对周边大气环境、地表水环境、地下水环境、声环境、土壤环境影响均可接受。  （4）本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，根据《新乡市环境管控单元图》，本项目位于重点管控区，详见下图：    **本项目**  图1 新乡市环境管控单元图  本项目租赁新乡县建设投资有限责任公司现有厂房进行生产，厂址位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，根据上图，本项目厂址属于重点管控单元，与《河南生态环境分区管控总体要求（试行）》（豫环函[2021]171号）（以下简称《总体要求》）中的相关内容对比一致性分析见下表6，与《新乡市“三线一单”生态环境准入清单》（以下简称《清单》）中的相关内容对比一致性分析见下表7。 | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 表6 本项目与《总体要求》对比分析一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **总体准入要求** | | | **本项目情况** | **是否符合要求** | | 产业发展 | 通用 | 1.禁止新改扩建《产业结构调整指导目录（2019年本）》明确的淘汰类项目；禁止引入《市场准入负面清单（2020年版）》禁止准入类事项。 | 本项目为新建项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》明确的淘汰类项目；不属于《市场准入负面清单（2020年版）》禁止准入类事项。 | 符合 | | 2.重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，严控新增炼油产能；禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目；全面取缔露天和敞开式喷涂作业；重点区域原则上禁止新建露天矿山建设项目。 | 本项目为新建项目，属于塑料制品业；不属于生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目；不属于露天和敞开式喷涂作业项目；不属于露天矿山建设项目。 | 符合 | | 3.严把“两高”项目生态环境准入关，严格限制“两高”项目盲目发展。新改扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，符合产业政策、国土空间规划、“三线一单”、能耗“双控”、煤炭消费减量替代、碳排放强度、污染物区域削减替代等约束性要求，按照《河南省淘汰落后产能综合标准体系（2020年本）》，严格执行能耗、环保、质量、安全、技术等法规标准。 | 本项目为新建项目，不属于“两高”项目。 | 符合 | | 大气生态环境 | 空间布局约束 | 1.不符合城市建设规划、行业发展规划、生态环境功能定位的重点污染企业退出城市建成区；城市建成区、人群密集区的重污染企业和危险化学品等环境风险大的企业搬迁改造、关停退出；重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高VOCs排放建设项目；新建涉VOCs排放的工业企业要入园区；实行区域内VOCs排放等量或倍量削减替代。 | 本项目为新建项目，属于塑料制品业，不属于重污染项目、危险化学品等环境风险大的项目，本项目VOCs排放量实行区域内倍量削减替代。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1.实施工业低碳行动。推进钢铁、水泥、铝加工、平板玻璃、煤化工、煤电、有色金属等产业绿色、减量、提质发展，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造，加快建设绿色制造体系；对具有一定规模、符合条件的钢铁企业实施超低排放改造；煤化工企业全面完成VOCs治理；水泥企业生产工序达到超低排放标准。 | 本项目属于塑料制品业，不属于钢铁、水泥、铝加工、平板玻璃、煤化工、煤电、有色金属等行业。 | 符合 | | 2.重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值；综合整治VOCs排放，新改扩建涉VOCs排放项目，应加强废气收集，安装高效治理设施；对确有必要新建或改造升级的高端铸造建设项目，原则上应使用天然气或电力等清洁能源；所有产生颗粒物或VOCs的工序应配备高效收集和处理装置；县级以上建成区餐饮企业全部安装油烟净化设施并符合河南省《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）。 | 本项目为新建项目，污染物VOCs全面执行大气污染物特别排放限值；本项目属于塑料制品业项目，全部使用电力能源；本项目产生VOCs的工序采用“密闭间+负压管道”收集，引至活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置处理，尾气经1根15m高排气筒P1排放。 | 符合 | | 3.强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分级重点行业的新改扩建项目达到B级以上要求。 | 本项目为新建项目，将严格按照要求进行环评及“三同时”建设，项目将按照《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》中塑料制品行业A级要求进行建设。 | 符合 | | 重点区域大气生态环境 | “2+26”城市地区（郑州、开封、安阳、鹤壁、新乡、焦作、濮阳、济源示范区） | 3.严格执行火电、钢铁、石化、化工、有色、水泥行业以及工业锅炉等重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs大气污染物特别排放限值，推进重点行业污染治理设施升级改造，强化施工扬尘污染治理。 | 本项目为塑料制品业，不属于火电、钢铁、石化、化工、有色、水泥行业以及工业锅炉等重点行业；本项目污染物VOCs将严格执行大气污染物特别排放限值。 | 符合 | | 注：本项目仅对与项目建设内容有关的总体准入要求进行对比分析。 | | | | |   由上表可知，本项目符合《河南生态环境分区管控总体要求（试行）》（豫环函[2021]171号）中的相关要求。  表7 本项目与《清单》对比分析一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **行政区划** | **环境管控单元名称** | **管控单元分类** | **管控要求** | | **本项目情况** | **是否符合要求** | | 空间布局约束 | | | 1.禁止在自然保护区内进行砍伐、放牧、狩猎、捕捞、采药、开垦、烧荒、开矿、采石、挖沙等活动；但是，法律、行政法规另有规定的除外。  禁止任何人进入自然保护区的核心区。因科学研究的需要，必须进入核心区从事科学研究观测、调查活动的，应当事先向自然保护区管理机构提交申请和活动计划，并经自然保护区管理机构批准；其中，进入国家级自然保护区核心区的，应当经省、自治区、直辖市人民政府有关自然保护区行政主管部门批准；自然保护区核心区内原有居民确有必要迁出的，由自然保护区所在地的地方人民政府予以妥善安置。  禁止在自然保护区的缓冲区开展旅游和生产经营活动。因教学科研的目的，需要进入自然保护区的缓冲区从事非破坏性的科学研究、教学实习和标本采集活动的，应当事先向自然保护区管理机构提交申请和活动计划，经自然保护区管理机构批准。从事前款活动的单位和个人，应当将其活动成果的副本提交自然保护区管理机构。  在自然保护区的核心区和缓冲区内，不得建设任何生产设施。在自然保护区的实验区内，不得建设污染环境、破坏资源或者景观的生产设施；建设其他项目，其污染物排放不得超过国家和地方规定的污染物排放标准。 | | 本项目不涉及。 | 符合 | | 2.南太行旅游度假区规划区范围内；新乡市山水林田湖草一体化生态城规划区范围内；按规定划定的自然保护区、景观区、居民集中生活区的周边和重要交通干线、河流湖泊直观可视范围内；特定生态保护红线范围内禁止新建露天矿山项目。禁止建设生产和使用高挥发性有机物含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。新、改、扩建排放VOCs的项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs含量的原辅材料，配套安装高效收集、治理设施，其中新建涉VOCs排放的工业企业要入园区，实行区域内VOCs排放总量倍量消减替代。禁止生产、销售不符合标准的机动车船、非道路移动机械用燃料；禁止向汽车和摩托车销售普通柴油以及其他非机动车用燃料；禁止向非道路移动机械销售渣油、重油和不符合规定的燃用油。 | | 本项目为新建项目，属于塑料制品制造项目，废气污染物为VOCs，采用“密闭间+负压管道”收集，引至活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置处理，尾气经1根15m高排气筒P1排放。 | 符合 | | 3.严格控制新建、扩建钢铁冶炼、水泥、有色金属冶炼、平板玻璃、化工、建筑陶瓷、耐火材料、砖瓦、矿山开采等行业的高排放、高污染项目，促进传统煤化工、水泥行业绿色转型、智能升级。 | | 本项目为新建塑料制品制造项目，不属于“两高”项目。 | 符合 | | 污染物排放管控 | | | 1.新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排要求； | | 本项目为新建项目，新增总量污染物为VOCs、COD、NH3-N，污染物总量将根据要求从区域总量内进行双倍替代。 | 符合 | | 2.新建项目审批实施“增产不増污”或“增产减污”。全省新建、改建、扩建重点行业重金属污染物排放项目，通过“以新带老”治理、淘汰落后产能、区域替代曾“等量置换”或“减量置换”措施，实现所在区域重点重金属污染排放总量零增长或进一步削减。 | | 本项目为新建塑料制品制造项目，不产生重金属污染物。 | 符合 | | 资源开发效率要求 | | | 1.开展高耗水工业行业节水技术改造，大力推广工业水循环利用，推进节水型企业、节水型工业园区建设。 | | 本项目为新建塑料制品制造项目，废水主要为生活污水，不属于高耗水工业行业。 | 符合 | | 新乡县 | 新乡经济技术产业集聚区 | 重点管控单元1 | 空间布局约束 | 1、北区严控其用地（包括三类工业用地）和产业发展规模，在距离新乡县主城区近的园区西侧设置二类工业用地，布置二类工业企业，不再规划发展化工项目，同时设置绿化带，防止工业对城区及周边生活环境造成不良影响。 | 本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，属于新乡经济技术产业集聚区中区装备制造产业园内建设项目。 | 符合 | | 2、冷藏冷冻产业园内现有食品企业周围100米范围内不再布置喷漆等对食品企业有影响的企业。 | 本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，属于新乡经济技术产业集聚区中区装备制造产业园内建设项目，不属于冷藏冷冻产业园项目。 | 符合 | | 3、禁止新建或单纯扩大产能的以煤为原料的煤化工项目，升级改造项目、符合条件的退城入园的合成氨和甲醇项目产能应实现等量置换，且合成氨和甲醇总产能控制在200万吨，并按照要求落实煤炭及污染物排放总量的区域削减替代。 | 本项目为新建塑料制品制造项目，不属于煤化工项目。 | 符合 | | 4、禁止发展化学合成制药项目（单纯分装、复配除外），单纯新建、扩建生物发酵制药项目（单纯分装、复配以及现有企业升级改造项目除外）；禁止农药类项目、独立电镀项目、造纸制浆、油墨生产（单纯分装、复配除外）项目入驻；禁止发展制革、化纤浆柏、黑色冶金、焦化、煤焦油加工、金属冶炼等不符合园区产业定位且污染较重的项目。 | 本项目为新建塑料制品制造项目，不属于化学合成制药、生物发酵制药、农药类、独立电镀、造纸制浆、油墨生产、制革、化纤浆柏、黑色冶金、焦化、煤焦油加工、金属冶炼等污染较重的项目。 | 符合 | | 5、淘汰不符合国家产业政策的涉重行业企业生产工艺装备。鼓励产能严重过剩行业的涉重金属排放企业主动退出市场。 | 经查阅《产业结构调整指导目录（2019年本）》，该项目生产规模、生产设备、生产工艺均不属于“鼓励类”、“限制类”或“淘汰类”，属于“允许类”，符合国家产业政策要求。 | 符合 | | 6、对列入疑似污染地块名单的地块，未经土壤污染状况调查确定为未污染地块的，不得进入用地程序，自然资源部门不得核发建设工程规划许可证。 | 本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，属于集聚区中区装备制造产业园，根据《新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）--用地规划图》，项目所占用地为工业用地（详见附图二），用地性质符合规划用地要求。 | 符合 | | 7、新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。 | 本项目为新建项目，不属于“两高”项目。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值。 | 本项目废气污染物为非甲烷总烃，将按要求全面执行大气污染物特别排放限值。 | 符合 | | 2、污水处理厂逐步实施技改，出水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅴ类标准要求，减少对纳污水体的影响；加快新乡县东孟姜女河流域新建污水处理厂及配套管网建设，以满足园区企业污水处理的需求，确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理。 | 本项目不涉及。 | 符合 | | 3、新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。 | 本项目为新建项目，不属于“两高”项目。 | 符合 | | 4、新建耗煤项目还应严格按规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。 | 本项目为新建项目，不使用煤燃料，不属于耗煤项目。 | 符合 | | 5、已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。 | 本项目不属于“两高”项目。 | 符合 | | 环境风险防控 | 1、规范产业集聚区建设，对涉重行业企业加强管理，建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度、风险防控体系和长效监管机制。 | 本项目为新建塑料制品制造项目，不属于涉重行业。 | 符合 | | 2、高关注地块划分污染风险等级，纳入优先管控名录。 | 本项目选址不属于高关注地块。 | 符合 | | 资源利用效率要求 | 1、集聚区应实施集中供热、供气，进一步优化能源结构，加快集中供热中心及配套供热管网建设，区内不得建设分散燃煤锅炉。 | 本项目不涉及。 | 符合 | | 2、尽快实现集聚区集中供水，逐步关停企业自备水井。 | 本项目用水为集聚区统一供给，无自备水井。 | 符合 | | 3、抓紧实施中水回用工程，完善配套中水回用管网。 | 本项目不涉及。 | 符合 | | 新乡县新乡经济开发区 | 新乡县城镇重点单元 | 重点管控单元3 | 空间布局约束 | 1、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建、改建和扩建石化、焦化、制药、油漆、塑料、橡胶、造纸、饲料等易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。 | 本项目为塑料制品业，属于新建项目，不产生恶臭气体，位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，不属于居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边。 | 符合 | | 2、禁止新建、改建及扩建高排放、高污染项目，包括钢铁、有色、水泥、平板玻璃、建筑陶瓷等行业及其他排放重金属、持久性有机污染物的工业项目等。 | 本项目为塑料制品业，属于新建项目，不属于高排放、高污染项目，不属于钢铁、有色、水泥、平板玻璃、建筑陶瓷等行业及其他排放重金属、持久性有机污染物的工业项目。 | 符合 | | 3、对列入疑似污染地块名单的地块，未经土壤污染状况调查确定为未污染地块的，不得进入用地程序，自然资源部门不得核发建设工程规划许可证。 | 本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，属于集聚区中区装备制造产业园，根据《新乡经济技术产业集聚区总体发展规划（2017-2025）--用地规划图》，项目所占用地为工业用地（详见附图二），用地性质符合规划用地要求。 | 符合 | | 4、禁止新、改、扩建“两高”项目。 | 本项目为新建项目，不属于“两高”项目。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值。 | 本项目废气污染物为非甲烷总烃，将按要求全面执行大气污染物特别排放限值。 | 符合 | | 2、加强柴油车NOx排放监管，严格实施非道路移动机械排放标准，推进重点场所清洁能源机械替代。 | 本项目不涉及。 | 符合 | | 3、禁止含重金属废水进入城市生活污水处理厂。 | 本项目为塑料制品制造项目，废水主要为生活污水，不含重金属。 | 符合 | | 环境风险防控 | 高关注地块划分污染风险等级，纳入优先管控名录。 | 本项目选址不属于高关注地块。 | 符合 | | 资源利用效率要求 | 进一步优化能源结构，加快集中供热、供气及配套管网建设。不得新改扩建分散燃煤设施。 | 本项目不涉及。 | 符合 |   由上表可知，本项目符合《新乡市“三线一单”生态环境准入清单（试行）-新乡县环境管控单元生态环境准入清单》中的相关要求。  **5、与其他相关政策文件相符性分析**  （1）本项目与《河南省生态环境保护委员会办公室关于印发河南省2022年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（豫环委办〔2022〕9号）（以下简称《攻坚战实施方案》）对比分析  表8 与《攻坚战实施方案》对比表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **与本项目相关条文** | | **本项目情况** | **对比结果** | | **《河南省2022年大气污染防治攻坚战实施方案》** | | | | | 3.推进绿色低碳产业发展 | 落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评，以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等相关要求，积极支持节能环保、新能源等战略性新兴产业发展，坚决遏制高耗能、高排放项目盲目建设。落实“两高”项目会商联审机制，强化项目环评及“三同时”管理，重点行业企业新建、扩建项目达到A级绩效水平，改建项目达到B级以上绩效水平。严禁新增钢铁、电解铝、水泥熟料、平板玻璃、煤化工(甲醇、合成氨)、氧化铝、焦化、铸造、铝用碳素、烧结砖瓦、铁合金等行业产能。禁止耐火材料、铅锌冶炼(含再生铅)行业单纯新增产能。水泥行业产能置换项目应实现矿石皮带廊密闭运输，大宗物料产品清洁运输。 | 项目为新建项目，属于塑料制品业，位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房。项目满足“三线一单”生态环境分区管控要求，不属于高耗能、高排放项目，项目将严格按照要求进行环评及“三同时”建设，项目将按照《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》中塑料制品行业A级要求进行建设。 | 符合 | | 27.强化VOCs日常监管 | 加强臭氧污染天气下的挥发性有机物排放管理，指导涉VOCs污染物排放企业妥善安排生产计划，在夏季减少开停车、放空、开釜等操作。涉VOCs防腐、防水、防锈等涂装作业及大中型装修、外立面改造、道路划线、沥青铺设等施工作业，应当避开臭氧污染易发的高温时段。加强非正常工况废气排放管理，钢铁、焦化、医药、石化、化工等重点行业企业应提前向当地生态环境部门报告开停车、检维修计划，火炬、煤气放散管应安装引燃设施，配套建设燃烧温度监控、废气流量计、助燃气体流量计等，排放废气热值达不到要求时应及时补充燃气体。 | 本项目属于塑料制品业，生产过程中会产生废气污染物VOCs，本项目将严格按照重点行业绩效分级A级的要求进行建设。 | 符合 | | **《河南省2022年水污染防治攻坚战实施方案》** | | | | | 14.调整优化产业结构 | 落实“三线一单”生态环境分区管控体系，加强重点区域、重点流域、重点行业和产业布局规划环评。持续推进钢铁、有色、石化、化工、电镀、皮革、造纸、印染、农副食品加工等行业改造转型升级，推动化工、印染、电镀等产业集群提升改造。推动重点行业、重点区域产业布局调整，实施传统产业兼并重组、城市建成区高污染企业退城入园和敏感区域、水污染严重地区高污染企业布局优化，制定实施落后产能淘汰方案。严禁在黄河干流及主要支流临岸一定范围内新建“两高一资”项目及相关产业园区。 | 本项目属于塑料制品业，位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，属于新乡经济技术产业集聚区中区装备制造产业园。项目满足“三线一单”生态环境分区管控要求，不属于高耗水、高排放工业项目。 | 符合 |   由上表可知，本项目符合《攻坚战实施方案》相关要求。  （2）本项目与《新乡市环境污染防治攻坚指挥部办公室关于印发新乡市2022年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（新环攻坚办〔2022〕60号）（以下简称《攻坚战实施方案》）对比分析  表9 与《攻坚战实施方案》对比表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **与本项目相关条文** | | **本项目情况** | **对比结果** | | **《新乡市2022年大气污染防治攻坚战实施方案》** | | | | | 3.严格项目准入，推进绿色低碳产业发展 | 项目准入严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评，以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等相关要求，积极支持节能环保、新能源等战略性新兴产业发展，坚决遏制高耗能、高排放项目盲目建设，“两高”项目由省级相关部门实施联合会商联审机制。严禁新增钢铁、电解铝、水泥熟料、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、氧化铝、焦化、铸造、铝用碳素、烧结砖瓦、铁合金等行业产能。禁止耐火材料、铅锌冶炼（含再生铅）行业单纯新增产能。水泥行业产能置换项目应实现矿石皮带廊密闭运输、大宗物料产品清洁运输。强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分级重点行业企业新建、扩建项目达到A级绩效水平，改建项目达到B级以上绩效水平。 | 本项目为新建项目，属于塑料制品业，位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房。项目满足国家产业规划、产业政策、“三线一单”、产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，不属于“两高”项目，本项目将严格按照要求进行环评及“三同时”建设，项目将按照《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》中塑料制品行业A级要求进行建设。 | 符合 | | 27.强化VOCs日常监管 | 加强挥发性有机物排放管理，引导涉VOCs污染物排放企业妥善安排生产计划，在夏季（5-9月份）减少开停车、放空、开釜等操作。涉VOCs防腐、防水、防锈等涂装作业及大中型装修、外立面改造、道路划线、沥青铺设等施工作业，应当避开臭氧污染易发的高温时段。加强非正常工况废气排放管理，医药、化工等重点行业企业应提前向当地生态环境部门报告开停车、检维修计划，火炬、煤气放散管应安装引燃设施，配套建设燃烧温度监控、废气流量计、助燃气体流量计等，排放废气热值达不到要求时应及时补充燃气体。 | 本项目属于塑料制品业，生产过程中会产生废气污染物VOCs，本项目将严格按照重点行业绩效分级A级的要求进行建设。 | 符合 | | **《新乡市2022年水污染防治攻坚战实施方案》** | | | | | 14.调整优化产业结构 | 严格执行“三线一单”生态环境分区管控要求，对重点区域、重点流域、重点行业和产业布局开展规划环评。持续推进化工、电镀、皮革、造纸、印染、农副食品加工等行业绿色化改造转型升级，推进化工、印染、电镀等产业集群提升改造。推动重点行业、重点区域产业布局调整，实施传统产业兼并重组、城市建成区高污染企业退城入园和敏感区域、水污染严重地区高污染企业布局优化，制定实施落后产能淘汰方案。严禁在黄河干流及主要支流临岸一定范围内新建“两高一资”项目及相关产业园区。 | 本项目为新建项目，属于塑料制品业，将严格执行“三线一单”生态环境分区管控要求，本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，不属于“两高一资”项目。 | 符合 |   由上表可知，本项目符合《攻坚战实施方案》相关要求。  （3）与《2021-2022年秋冬季大气污染综合治理攻坚方案》（环大气〔2021〕104号）（以下简称《攻坚行动方案》）的对比分析  表10 与《攻坚行动方案》对比分析一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **与本项目相关条文** | | **本项目情况** | **对比结果** | | （一）坚决遏制“两高”项目盲目发展 | 严格落实能耗双控、产能置换、污染物区域削减、煤炭减量替代等要求，不符合要求的“两高”项目要坚决整改。认真开展自查自纠，严查违规上马、未批先建项目，严格依法查处违法违规企业。对标国内外产品能效、环保先进水平，推动在建和拟建“两高”项目能效、环保水平提升，推进存量“两高”项目改造升级。 | 本项目为新建项目，属于塑料制品业，不属于“两高”项目，不属于未批先建项目。 | 符合 | | （五）扎实推进VOCs治理突出问题排查整治 | 严格落实《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》有关要求，高质量完成排查治理工作。2021年10月底前，以石化、化工、工业涂装、包装印刷以及油品储运销为重点，结合本地特色产业，组织企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品VOCs含量等10个关键环节完成一轮排查工作。在企业自查基础上，各地生态环境部门开展一轮检查抽测，对排污许可重点管理企业全覆盖。2021年12月底前，各地对检查抽测以及夏季臭氧污染防治监督帮扶工作中发现存在的突出问题，指导企业制定整改方案加快按照治理要求进行整治，提高VOCs治理工作的针对性和有效性，做到“夏病冬治”。加强国家和地方涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品VOCs含量限值标准执行情况的监督检查。培育树立一批VOCs治理的标杆企业，加大宣传力度，形成带动效应。 | 本项目生产过程中会产生废气污染物VOCs，采用“密闭间+负压管道”收集，引至活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置处理，尾气经1根15m高排气筒P1排放。 | 符合 | | （十）有效应对重污染天气 | 持续优化绩效分级应急减排工作。各地应严格按照《重污染天气重点行业绩效分级及减排措施》及其补充说明的相关要求，持续推进重点行业绩效分级工作，并针对地方特色行业，结合实际污染排放水平自行制定绩效分级标准，实施差异化减排措施。 | 本项目严格按照《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》中塑料制品行业A级要求进行建设，实施差异化减排措施。 | 符合 | | （十三）完善监测监控体系 | 加强环境质量监测能力建设，各地要按照《“十四五”全国细颗粒物与臭氧协同控制监测网络能力建设方案》要求加强秋冬季颗粒物组分监测和VOCs监测，颗粒物组分监测结果要及时报送中国环境监测总站，并在区域内共享。加强污染源监测监控，依法将涉VOCs和氮氧化物的重点企业纳入重点排污单位名录，覆盖率不低于工业源VOCs、氮氧化物排放量的65%，完成重点排污单位大气主要排放口自动监控设备安装并与生态环境部门联网；对已安装自动监测设备运行情况开展检查，对未保证自动监测设备正常运行、监测数据造假等违法问题要及时严肃查处。重点企业鼓励安装主要生产、治理设施关键工况监控、用电（用能）监控、视频监控等。加快提升移动源监测监管能力，建立以机动车排放为重点，涵盖非道路移动机械、船舶等的移动源监测体系，2021年12月底前，各地在划定的排放控制区开展非道路移动机械排放检测，完成交通空气质量监测站点规划，推进交通空气质量和流量监测。督促企业按照排污许可证规定和有关标准规范，依法开展自行监测，提高自行监测数据质量；对第三方检测机构开展部门联合抽查，2022年3月底前，公开一批监测数据质量差甚至篡改、伪造监测数据的机构和人员名单。 | 本项目将严格按照要求安装VOCs在线监控设备，并保持生产过程中正常运行，实时记录监测数据。本项目将按要求安装生产及治理设施监控、用电监控及视频监控。 | 符合 |   由上表可知，本项目符合《攻坚行动方案》相关要求。  （3）与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》相符性分析  根据《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》中塑料制品行业的要求，结合本项目的情况，该方案中涉及到本项目的内容与本项目实际情况的对比情况有：  表11 本项目与《重污染天气重点行业应急减排措施指南》对比分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目 | A级要求 | 本项目拟建设情况 | 对比结果 | | 原料、能源类型 | 1.原料全部使用非再生料（即使用原包料，非废旧塑料）；  2.能源使用电、天然气、液化石油气等能源； | 1.本项目原料全部使用非再生料；  2.本项目使用电能作为能源； | 满足 | | | 生产工艺及装备水平 | 1.属于《产业结构调整指导目录（2019年版）》鼓励类和允许类；  2.符合相关行业产业政策；  3.符合河南省相关政策要求；  4.符合市级规划。 | 本项目生产工艺及装备水平属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》及其修改文件中 “允许类”，项目符合省市产业政策及相关行业准入要求。 | 满足 | | | 废气收集及处理工艺 | 1.投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、压延、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥等涉VOCs工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气有效收集至VOCs废气处理系统，车间外无异味；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒；  2.VOCs治理采用燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧），或静电、吸附、低温等离子、生物法等两级及以上组合工艺处理（采用一次性活性炭吸附的，活性炭碘值在800mg/g及以上）；  3.粉状、粒状物料采用自动投料器投加和配混、投加和混配工序在封闭车间内进行，PM有效收集，采用覆膜滤袋、滤筒等高效除尘技术；  4.废吸附剂应密闭的包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账；  5.NOx治理采用低氮燃烧、SNCR/SCR等适宜技术。 | 1.本项目涉及VOCs的吹塑、注塑工序采用封闭区域操作，废气经负压管道收集至VOCs废气处理系统，车间外无异味；  2.本项目VOCs治理采用活性炭吸附/脱附-催化燃烧工艺处理；  3.本项目使用原料为大粒径颗粒，投加和混配工序在封闭车间内进行，无投料粉尘产生；  4.本项目产生的废吸附剂为废活性炭，项目使用密闭的包装袋或容器储存、转运废活性炭，并建立储存、处置台账；  5.本项目生产过程中不产生NOx。 | 满足 | | | 无组织管控 | 1.VOCs物料存储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装VOCs物料的容器或包装袋存放于室内；盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；  2.粉状物料采用气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式；粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式；液态VOCs物料采用密闭管道输送；  3.产生VOCs的生产工序和装置应设置有效集气装置并引至VOCs末端处理设施；  4.厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。 | 1.本项目VOCs物料存储于密闭的包装袋中，且存放于室内，物料在非取用状态时加盖、封口，保持密闭；  2.本项目物料为粒状物料，输送过程吸料机进行密闭输送；  3.本项目产生VOCs的生产工序为吹塑、注塑和壶胚预热，产生VOCs的装置为吹塑机、注塑机和全自动吹瓶机，企业设计采用密闭间收集有机废气并引至活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置处理；  4.厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。 | 满足 | | | 排放限值 | 1.全厂有组织PM、NMHC有组织排放浓度分别不高于10、10mg/m3；  2.VOCs治理设施同步运行率和去除率分别达到100%和80%；去除率确实达不到的，生产车间或生产设备的无组织排放监控点NMHC浓度低于4mg/m³，企业边界1hNMHC平均浓度低于2mg/m³；  3.锅炉烟气排放限值要求：  燃气锅炉PM、SO2、NOx排放浓度分别不高于：5、10、50/30mg/m3 | 1.本项目不产生废气污染物颗粒物，全厂NMHC有组织排放浓度为6.7mg/m3，小于10 mg/m3；  2.本项目VOCs治理设施同步运行率和去除率分别达到100%和90%以上；  3.本项目工艺不涉及锅炉。 | 满足 | | | 监测监控水平 | 1.有组织排放口按生态环境部门要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求联网；  2.有组织排放口按照排污许可证要求开展自行监测；  3.涉气生产工序、生产装置及污染治理设施按生态环境部门要求安装用电监管设备，用电监管设备与省、市生态环境部门用电监管平台联网。 | 1.根据《关于规范涉有机废气工业企业在线监测设备安装的通知》和环保部门要求需要企业安装自动监控设施时，企业将根据要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS）并联网。  2.有组织排放口将按照排污许可证要求开展自行监测；  3.涉气生产工序、生产装置及污染治理设施将按生态环境部门要求安装用电监管设备，用电监管设备与省、市生态环境部门用电监管平台联网。 | 满足 | | | 运输方式 | 1.物料、产品运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆；  2.厂区车辆全部达国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆；  3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。 | 本项目建成后将按要求进行物料、产品公路运输车辆，厂区车辆，厂内非道路移动机械的管理，使用满足要求的车辆（机械）进行运输及作业。 | 满足 | | | 运输监管 | 日均进出货物150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，或纳入我省重点行业年产值1000万及以上的企业，应参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业建立电子台账。 | 本项目日均进出货物小于150吨，不需要安装门禁视频监控系统，本项目将按要求建立电子台账。 | 满足 | |   评价要求：本项目严格按照上述要求进行建设，至少全部满足A级要求，并积极接受生态环境管理部门的监督检查。  此外，本项目建设能够满足《新乡市生态环境局关于印发新乡市2019年工业企业无组织排放治理方案的通知》、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《2020年挥发性有机物治理攻坚方案的通知》（环大气〔2020〕33号）等政策文件的相关要求。 |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **1、项目概况**  本项目选址位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，租赁新乡县建设投资有限责任公司现有厂房进行生产。项目的基本情况见下表。  表12 项目概况一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **项目** | **内容** | | | 1 | 项目名称 | 河南诚创包装工业有限公司年产1600万只塑料制品项目 | | | 2 | 建设单位 | 河南诚创包装工业有限公司 | | | 3 | 产品方案 | 塑料壶1600万只/年  （PE塑料壶600万只/年、PET塑料壶1000万只/年） | | | 4 | 项目地址 | 新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房 | | | 5 | 占地面积 | 1000m2 | | | 6 | 总投资（万元） | 100 | | | 7 | 主要工艺 | PET塑料壶生产工艺 | 壶胚及壶盖生产：混料-上料-注塑-冷却定型-检验-撕碎/入库 | | PET塑料壶成型工艺：壶胚预热-低压拉伸-高压成型-冷却定型-裁剪-检验（-撕碎）-组装-包装入库 | | PE塑料壶生产工艺：混料-上料-吹塑-冷却定型-裁剪-检验（-撕碎）-组装-包装入库 | | | 8 | 定员与工作制度 | 员工20人，三班制（每班8小时），年工作300天 | |   本项目租赁新乡县建设投资有限责任公司现有厂房进行生产（租赁协议见附件），目前厂房为空厂房，设备未就位，不涉及未批先建。本项目车间现状见下图。  在码头边  低可信度描述已自动生成  图2 项目厂房现状图  **2、项目组成情况**  该项目主要组成及建设情况见下表。  表13 项目组成一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **项目** | **内容** | **数量、规模或要求** | **备注** | | 1 | 主体工程 | 车间 | 1座，1层，占地面积1000 m2；  其中：生产区450m2、原料区200m2和成品区200m2 | 租赁现有 | | 2 | 辅助工程 | 办公室 | 1座，1F，占地面积150 m2 | | 3 | 环保工程 | 废水 | 生活污水：化粪池1座 | | 废气 | 有机废气：“密闭间+负压管道收集”（3套）+活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置（1套）+15m高排气筒（1根） | 新建 | | 噪声 | 基础减振、厂房隔声 | 新建 | | 固废 | 一般固废暂存间1座（10 m2） | 新建 | | 危废暂存间1座（10 m2） | 新建 | | 4 | 公用工程 | 水 | 集聚区统一供水 | / | | 电 | 集聚区统一供电 | / |   **3、产品方案**  本项目产品为塑料壶，项目产品方案及产量详见下表。  表14 项目产品及产量一览表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **产品名称** | **产量** | | 1 | PE塑料壶 | 600万只/年 | | 2 | PET塑料壶 | 1000万只/年 |   **4、主要生产设备**  本项目主要设备见下表。  表15 本项目主要生产设备一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **型号** | **数量** | **使用工序** | **备注** | | 1 | 吹塑机 | HT型 | 2台 | 吹塑 | 新建 | | 2 | 全自动吹瓶机 | SEGS-2 | 3台 | 吹瓶 | 新建 | | 3 | 注塑机 | HTF型 | 2台 | 注塑 | 新建 | | 4 | 吸料机 | / | 2台 | 上料 | 新建 | | 5 | 混料机 | / | 2台 | 混料 | 新建 | | 6 | 干燥机 | / | 1台 | 混料 | 新建 | | 7 | 撕碎机 | XC型 | 1台 | 撕碎 | 新建 | | 8 | 空压机 | / | 1台 | / | 新建 | | 9 | 压力测漏机 | / | 1台 | 检验 | 新建 |   **5、原辅材料及资源能源消耗量**  本项目原辅材料消耗量见下表。  表16 本项目原辅材料及资源能源消耗量   | **序号** | **原料名称** | **用量** | **包装规格/储存方式** | **备注** | | --- | --- | --- | --- | --- | | 1 | 聚乙烯（PE） | 750t/a | 1t/包，封闭原料库堆放 | 外购，粒状 | | 2 | 聚酯切片（PET） | 1500t/a | 1t/包，封闭原料库堆放 | 外购，粒状 | | 3 | 色母 | 50t/a | 100kg/袋，封闭原料库堆放 | 外购，粒状 | | **资源能源** | | | | | | 1 | 水 | 240t/a | / | 集聚区统一供水 | | 2 | 电 | 70000 kW·h/a | / | 集聚区统一供电 |   对于化学原料，应明确理化性质见下表。  表17 本项目主要原辅材料理化性质   | **序号** | **原料名称** | **理化性质** | | --- | --- | --- | | 1 | 聚乙烯（PE） | 是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂，化学式：(C2H4)n。无味、无臭、无毒、表面无光泽、乳白色蜡状颗粒，密度约0.920 g/cm3，熔点130℃～145℃，热分解温度大于350℃。不溶于水，微溶于烃类、甲苯等。能耐大多数酸碱的侵蚀，吸水性小，在低温时仍能保持柔软性，电绝缘性高。 | | 2 | 聚酯切片（PET） | 又称聚对苯二甲酸乙二酯，是乳白色或浅黄色、高度结晶的聚合物，表面平滑有光泽。在较宽的温度范围内具有优良的物理机械性能，长期使用温度可达120℃，属结晶型饱和聚酯，熔点250~255℃，流动温度243℃，热变形温度98℃（1.82MPa），热分解温度353℃。具有优良的机械性能、刚性高、硬度大、吸水性很小，可制成薄膜用于录音、录像、电影胶片等的基片、绝缘膜、产品包装等，还可作为塑料可吹制成各种瓶，如可乐瓶、矿泉水瓶等。 | | 3 | 色母 | 是以聚烯烃树脂为载体，添加润滑剂、分散剂以及无机填料，经物理改性，挤出加工而成。其具有增韧性好、流动性好、增加量大，适用面广等优点，填充到塑料具有增强、增量、降低成本、提高耐热性。广泛用于LDPE、HDPE、PP、PS、ABS、吹塑、管材、编丝、薄膜、打包带、注塑、挤出等塑料制品的填充和改性中。 |   **6、项目水平衡图**    图3 本项目水平衡图 单位：m3/d  **7、厂区平面布置简述**  本项目选址位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，租赁现有厂房进行生产。根据企业提供的本项目厂区总平面图（详见附图四），厂区的平面布置较为合理，主要体现在一下几个方面：  （1）厂区内分为生产区和办公区，生产区位于办公区的东侧，生产车间与办公区的出入口均临路，有利于物流和人流的管理。  （2）本项目生产设备均位于生产车间内，生产车间按工序划分区域，产生污染物的工序集中，便于废气收集。 |
| 工艺流程和产排污环节 | 一、工艺流程简述（图示）：  本项目根据使用的原料种类不同分为两种工艺：（一）PET塑料壶生产（1、以PET为主材料通过注塑工艺生产壶胚及壶盖，2、以壶胚为主材料通过吹瓶工艺生产塑料壶）；（二）PE塑料壶生产（以PE为主材料通过吹塑工艺生产塑料壶）。其原料种类及生产工艺不相同。  （一）PET塑料壶生产  **1、壶胚及壶盖生产工艺流程示意图如下：**  注：G：废气；N：噪声；S：固废 图4 壶胚及壶盖生产工艺及产污环节流程图 **具体生产工艺流程详细说明如下：**  **（1）混料、上料：**由于外购的PET材料属于吸湿性聚合物，加热时其所含的水分会与PET熔体发生水解反应，导致PET粘度降低，严重影响瓶体的机械性能，产生粗大结晶导致瓶子透明度下降。因此PET颗粒加工前需先进行干燥，去除其中水分，项目配备电加热干燥机对原料颗粒进行干燥。PET干燥温度控制在70℃左右，远小于PET分解温度，无废气产生。  将干燥后的PET颗粒经干燥机卸料口卸至中转桶内，并与色母根据生产要求按一定的比例使用吸料机吸入混料机进行混合搅拌，混料过程为密闭状态，搅拌时间为30min，搅拌好的原料经混料机卸料口卸至中转桶后备用。生产时将其放置注塑机旁，搅拌好的物料经吸料机自动吸入注塑机配套的料仓内。该工序原料均为大粒径颗粒，无投料粉尘产生，仅有设备噪声产生。  **（2）注塑：**注塑机位于密闭间内，料仓内的原料经电子计量后进入加热筒进行分段式电加热熔融，加热温度为210~230℃，熔融后的物料经加热筒喷嘴注射至模具型腔中进行压制成型后，即为壶胚和壶盖。该工序会产生有机废气和设备噪声。  **（3）冷却定型：**注塑工序使用的模具为空芯模具，空芯模具中间为间接冷却水，压制好的壶胚和壶盖经循环水冷却后固化成型，冷却后经自带控制系统自动开模后即为半成品。冷却水循环使用，定期补充。  **（4）检验、入库：**定型后的半成品壶胚经压力测漏机加压测漏，检验合格的产品即为成品，入库存放。检验工序会有不合格品产生。  **（5）撕碎：**工艺中产生的不合格品收集送至撕碎机撕裂成小片状，回用于生产。不合格品表面较为清洁，且塑料属于相对比较稳定的物质，直接撕裂不会因与空气中的某些分子产生反应而产生黏胶状物质，撕碎后物料较大（约1.5cm-2cm），且撕碎过程为密闭操作，无粉尘产生。该工序会产生设备噪声。  **2、PET塑料壶成型工艺流程示意图如下：**  注：G：废气；N：噪声；S：固废 图5 PET塑料壶成型工艺及产污环节流程图 **具体生产工艺流程详细说明如下：**  **（1）壶胚预热：**经注塑工艺生产的壶胚人工转运至吹瓶机内，采用电加热方式对壶胚进行预热，使其具有一定的可塑性，加热过程仅将壶胚软化而不分解，加热温度为80℃，加热时间为10min，经密闭传送带转运至吹瓶机料仓内。该工序会产生有机废气和设备噪声。  **（2）低压拉伸、高压成型：**吹瓶机位于密闭间内，预热后的壶胚自动送入模具中，先由拉胚杆将壶胚拉伸至瓶体要求长度，再使用吹瓶机将低压空气（0.8MPa）慢速吹入壶胚将其缓慢吹胀至80%变形量，最后使用高压气体（3MPa）将壶胚吹胀至所需形状。该工序在吹瓶机内操作由电脑控制自动完成，无需人工操作。壶胚预热工序加热壶胚，温度控制在80℃，处于软化点，达不到分解温度，由于壶胚预热工序已经考虑废气，低压拉伸、高压成型工序使工件逐渐降温，不再考虑废气，仅考虑设备噪声。  **（3）冷却定型：**壶胚被完全吹胀后经冷却水对其间接冷却，冷却水循环使用，定期补充。瓶壁冷却过程中仍维持3MPa的空气压力，确保塑料壶定型，减少收缩率。塑料壶定型后先将塑料壶内的压缩空气排出，便于塑料壶脱模。  **（4）裁剪：**根据产品要求不同，冷却后的塑料壶由人工使用剪刀或吹瓶机自带割刀去除边角料。该工序会有设备噪声和废边角料产生。  **（5）检验、组装、包装入库：**裁剪后的塑料壶经压力测漏机加压测漏，检验合格的产品经人工拧壶盖即为成品，包装后入库存放。检验工序会有不合格品产生。  **（6）撕碎：**工艺中产生的废边角料和不合格品收集送至撕碎机撕裂成小片状，回用于注塑工艺混料工序。废边角料和不合格品表面较为清洁，且塑料属于相对比较稳定的物质，直接撕碎不会因与空气中的某些分子产生反应而产生黏胶状物质，撕碎后物料较大（约1.5cm-2cm），且撕碎过程为密闭操作，无粉尘产生。该工序会产生设备噪声。  （二）PE塑料壶生产工艺流程示意图如下：    注：G：废气；N：噪声；S：固废  图6 PE塑料壶生产工艺及产污环节流程图  **具体生产工艺流程详细说明如下：**  **（1）混料、上料：**将外购袋装PE颗粒及色母粒经人工拆包后，根据生产要求按一定的比例使用吸料机吸入混料机进行混合搅拌，混料过程为密闭状态，搅拌时间为30min，搅拌好的原料转移至中转桶后备用。生产时将其放置吹塑机旁，搅拌好的物料经吸料机自动吸入吹塑机配套的料仓内。该工序原料均为大粒径颗粒，无投料粉尘产生，仅有设备噪声产生。  **（2）吹塑：**吹塑机位于密闭间内，料仓内的原料经电子计量后进入吹塑机加热筒进行分段式电加热熔融，加热温度为160~180℃，熔融后的物料靠螺杆作用力挤出后成为料胚，经重力作用，料胚掉入下方的模具内，然后由吹塑机自带割刀将其切断，吹塑机利用吹入空压机组的空气（0.8Mpa）使料胚在模具内自动成型，即为塑料壶。该工序会产生有机废气和设备噪声。  **（3）冷却定型：**吹塑工序使用的模具为空芯模具，空芯模具中间为冷却水，压制好的塑料壶经循环水冷却后固化成型，冷却后经自带控制系统自动开模后即为半成品。冷却水循环使用，定期补充。  **（4）裁剪：**根据产品要求不同，冷却后的塑料壶由人工使用剪刀或吹塑机自带割刀去除边角料。该工序会有设备噪声和废边角料产生。  **（5）检验、组装、包装入库：**冷却后的塑料壶经压力测漏机加压测漏，检验合格的产品经人工拧壶盖即为成品，包装后入库存放。检验工序会有不合格品产生。  **（6）撕碎：**工艺中产生的废边角料和不合格品收集送至撕碎机撕裂成小片状，回用于生产。废边角料和不合格品表面较为清洁，且塑料属于相对比较稳定的物质，直接撕碎不会因与空气中的某些分子产生反应而产生黏胶状物质，撕碎后物料较大（约1.5cm-2cm），且撕碎过程为密闭操作，无粉尘产生。该工序会产生设备噪声。  二、主要产排污环节  1、施工期  本项目租赁现有厂房进行生产，故本次评价不再考虑施工期影响。  2、营运期  本项目营运期主要污染物、产污环节及防治措施详见下表。  表18 项目营运期产污环节一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染因素** | **产污环节** | | **污染物** | **防治措施** | | | 废水 | 生活污水 | | COD、SS、NH3-N、TN、TP | 化粪池 | 排入新乡县综合污水处理厂 | | 循环冷却废水 | | COD、SS | / | | 废气 | 注塑、吹塑、壶胚预热 | | 非甲烷总烃 | “密闭间+负压管道收集”+活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置+15m高排气筒 | | | 噪声 | 空压机、撕碎机、吹塑机等 | | 噪声 | 基础减振、厂房隔声等 | | | 固废 | 一般固废 | 原料包装 | 废包装袋 | 收集至一般固废暂存间暂存后，定期外售 | | | 裁剪 | 废边角料 | 集中收集，经撕碎后作为原料回用于生产 | | | 检验 | 不合格品 | | 危险废物 | 有机废气治理设施 | 废活性炭 | 密闭容器收集、危废暂存间暂存，定期委托有相应资质的危废处理单位进行安全处置 | | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 本项目为新建项目，不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | 根据现有环境监测资料，建设项目所在地环境质量状况如下：  **1、环境空气质量现状**  根据大气功能区划分原则，建设项目所在地为二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据新乡市生态环境局发布的《新乡市2020年环境质量年报》，区域空气质量现状数据如下表所示。  表19 区域空气质量现状评价表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度/（μg/m3）** | **标准值/（μg/m3）** | **占标率/%** | **达标情况** | | PM10 | 年平均质量浓度 | 89 | 70 | 127 | 超标 | | PM2.5 | 年平均质量浓度 | 51 | 35 | 146 | 超标 | | SO2 | 年平均质量浓度 | 13 | 60 | 21.7 | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度 | 35 | 40 | 87.5 | 达标 | | CO | 第95百分位浓度 | 1.675mg/m3 | 4mg/m3 | 41.9 | 达标 | | O3 | 第90百分位浓度 | 173 | 160 | 108 | 超标 |   由上表可知，其中PM10、PM2.5和O3均不能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)，本项目所在区域属于未达标区。  目前，新乡市正在实施《新乡市环境污染防治攻坚指挥部办公室关于印发新乡市2022年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（新环攻坚办〔2022〕60号）等一系列措施，实施这些方案将不断改善区域大气环境质量。  **2、地表水环境质量现状**  本项目生活污水经化粪池处理后与循环冷却废水一起经污水管网排入新乡县综合污水处理厂进一步处理，处理后排入东孟姜女河。根据《新乡市生态环境局关于下达2022年地表水环境质量暂定目标的函》，东孟姜女河水体功能类别为IV类标准。根据新乡市环境监测站对东孟南环桥断面的监测2022年4月周报数据见下表。  表20 东孟南环桥断面监测数据（2022年4月） 单位：mg/L   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **监测因子** | **COD** | **NH3-N** | **TP** | | 监测数据 | 23.85 | 0.85 | 0.248 | | 断面标准 | 30 | 1.5 | 0.3 | | 达标情况 | 达标 | 达标 | 达标 |   由上表可知，COD、NH3-N、TP浓度均达标。  **3、声环境质量现状**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标，因此不进行声环境质量现状调查。  **4、地下水、土壤环境质量现状**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展地下水和土壤环境质量现状调查，且本项目不存在地下水、土壤污染途径，因此不进行地下水、土壤质量现状调查。  **5、生态环境现状**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。本项目位于新乡经济技术产业集聚区内且用地范围内不含有生态环境保护目标，因此不进行生态环境现状调查。 |
| 环境  保护  目标 | **主要环境保护目标**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目厂界外500米内不存在大气环境保护目标，50米范围内不存在声环境保护目标，500米范围内不存在地下水环境保护目标。本项目位于新乡市新乡县新乡经济开发区新飞智能家电专业园1号厂房，属于产业园区，用地范围内不含有生态环境保护目标，因此本项目不涉及环境保护目标。 |
| 污染  物排  放控  制标  准 | 表21 污染物排放标准   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **标准名称** | **污染因子** | | **标准限值** | | 废水 | 新乡县综合污水处理厂收水标准 | SS | | 180 mg/L | | COD | | 400 mg/L | | NH3-N | | 59 mg/L | | TN | | 70 mg/L | | TP | | 4 mg/L | | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1C级 | SS | | 250 mg/L | | COD | | 300 mg/L | | NH3-N | | 25 mg/L | | TN | | 45 mg/L | | TP | | 5 mg/L | | 废气 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5-大气污染物特别排放限值、表9-企业边界大气污染物浓度限值 | 非甲烷总烃 | 有组织排放口 | 60mg/m3  15m高排气筒 | | 无组织 | 4mg/m3 | | 单位产品非甲烷总烃排放量≤0.3kg/t产品 | | | 河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号） | 附件-1工业企业挥发性有机物排放建议值其他行业 | 80mg/m3，去除率≥70% | | 附件-2工业企业边界 | 2.0mg/m3 | | 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类 | 噪声 | | 昼间65dB(A) | | 夜间55dB(A) | | 固废 | 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求 | | | | | 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013修改单 | | | | |
| 总量  控制  指标 | 根据《新乡市生态环境局关于转发<河南省生态环境厅关于印发建设项目主要污染物排放总量指标管理工作内部规程的通知>的通知》，建设项目环境影响评价文件中应明确建设项目主要污染物排放总量及替代方案。  本项目属于新建项目，本项目新增污染物排放量为COD 0.007t/a、NH3-N 0.0003t/a、VOCs 0.6953t/a（有组织0.5944t/a、无组织0.1009t/a）  新增COD排放量从平原示范区污水处理厂提标改造形成的削减量139.87216t/a中调剂给本项目0.014t/a（0.007t/a的两倍）作为替代量。新增NH3-N排放量从平原示范区污水处理厂提标改造形成的削减量24.94358t/a中调剂给本项目0.0006t/a（0.0003t/a的两倍）作为替代量。新增VOCs排放量从新乡市华幸生物科技有限公司清洁生产治理形成的削减量11.7226t/a中调剂给本项目1.3906t/a（0.6953t/a的两倍）作为替代量。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | 本项目租赁现有厂房进行生产，不存在构筑物的建设，施工期主要工作为设备的安装和二次密闭车间的建设，设备安装主要是人工组装，仅涉及少量的焊接；二次密闭车间外购成型的保温棉彩钢板进行建设。  施工期主要污染为施工噪声和工人生活污水，全部施工均在现有车间内，经厂房隔音和距离衰减后施工噪声对周边环境影响不大；生活污水经化粪池处理后经园区管网排入新乡县综合污水处理厂。项目施工时间短暂，随着施工期的结束，施工影响也随之消失。 |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **营运期环境影响分析：**  营运期污染因素主要有废水、废气、噪声、固废，具体内容见以下分析。  **一、废水**  **1、废水污染物产排情况**  **（1）生活废水**  本项目员工定员20人，三班生产，每班8h，年工作300天，员工不在厂内食宿，生活用水量按30L/人·d计，则生活用水量为0.6t/d（180t/a），排放系数以0.8计，则生活污水排放量为0.48t/d（144t/a）。类比确定生活污水水质为：COD 350mg/L、SS 200mg/L、NH3-N 25mg/L、TP 3mg/L、TN 30mg/L，经化粪池处理后水质为：COD 250mg/L、SS 150mg/L、NH3-N 25mg/L、TP 3mg/L、TN 30mg/L，满足新乡县综合污水处理厂收水标准：COD 400mg/L、SS 180mg/L、NH3-N 59mg/L、TP 4mg/L、TN 70mg/L，同时满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1C级COD 300mg/L、SS 250mg/L、NH3-N 25mg/L、TP 5mg/L、TN 45mg/L的标准要求。  **（2）循环冷却废水**  本项目吹塑机、注塑机及吹瓶机的模具均需要进行间接水冷却，拟建1个3t储水量的冷却水池，循环水循环使用，定期补给，少量外排。类比同类企业，循环冷却废水产生量约为0.1t/d（30t/a），设备冷却过程中损耗0.1t/d（30t/a），则补充水量为0.2t/d（60t/a）。循环冷却废水主要污染物为COD 50mg/L、SS 60mg/L，满足新乡县综合污水处理厂收水标准：COD 400mg/L、SS 180mg/L、NH3-N 59mg/L、TP 4mg/L、TN 70mg/L，同时满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1C级COD 300mg/L、SS 250mg/L、NH3-N 25mg/L、TP 5mg/L、TN 45mg/L的标准要求。  表22 本项目建成后全厂废水产排情况一览表   | **项目** | | **污染物排放浓度（mg/L）** | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **COD** | **SS** | **NH3-N** | **TP** | **TN** | | 生活污水  （0.48t/d） | 化粪池处理前（0.48t/d） | 350 | 200 | 25 | 3 | 30 | | 处理效率（%） | 28.6 | 20 | / | / | / | | 化粪池处理后（0.48t/d） | 250 | 150 | 25 | 3 | 30 | | 生产废水  （0.1t/d） | 循环冷却废水（0.1t/d） | 50 | 60 | / | / | / | | 全厂混合出厂废水（0.58t/d） | | 215.5 | 134.5 | 20.7 | 2.5 | 24.8 | | 新乡县综合污水处理厂收水标准 | | 400 | 180 | 59 | 4 | 70 | | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1C级 | | 300 | 250 | 25 | 5 | 45 | | 达标情况 | | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |   由上表可知，全厂混合出厂废水水质满足新乡县综合污水处理厂收水标准：COD 400mg/L、SS 180mg/L、NH3-N 59mg/L、TP 4mg/L、TN 70mg/L，同时满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1C级COD 300mg/L、SS 250mg/L、NH3-N 25mg/L、TP 5mg/L、TN 45mg/L的标准要求。本项目生活污水经化粪池处理后与循环冷却废水一起经污水管网排入新乡县综合污水处理厂进一步处理，处理后排入东孟姜女河，属于间接排放。  **2、污水处理厂依托可行性分析**  新乡县综合污水处理厂位于新乡县产业集聚区北区（胜利路以东、青龙路以北，文化路以西，东孟姜女河以南），设计处理规模为15万m³/d，污水处理工艺采用“格栅+水解酸化+AAOAO+沉淀+V型过滤+臭氧接触+活性炭过滤”。新乡县综合污水处理厂收水范围为新乡县城区、新乡经济技术产业集聚区（纸制品印刷包装产业园和装备制造产业园）、朗公庙镇镇区等区域（收水范围涵盖贾屯污水处理厂在新乡县的全部收水范围）。本项目位于新乡经济技术产业集聚区装备制造产业园内，属于新乡县综合污水处理厂的收水范围。  本项目生活污水经化粪池处理后与循环冷却废水一起经污水管网排入新乡县综合污水处理厂进一步处理，处理后排入东孟姜女河。新乡县综合污水处理厂设计处理规模为15万m³/d。本项目新增外排废水0.58m3/d，仅占其处理能力的0.0004%，满足项目处理的需要；并且本项目全厂混合出厂废水水质满足新乡县综合污水处理厂收水标准COD 400mg/L、SS 180mg/L、NH3-N 59mg/L、TP 4mg/L、TN 70mg/L，同时满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1C级COD 300mg/L、SS 250mg/L、NH3-N 25mg/L、TP 5mg/L、TN 45mg/L的标准要求，不会对污水处理厂造成冲击，评价认为本项目废水经化粪池处理后与循环冷却废水一起经污水管网排入新乡县综合污水处理厂处理是可行的。  新乡县综合污水处理厂出水水质COD、NH3-N、TP达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准限值的要求，SS、TN达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级A的要求，即COD 40mg/L、SS 10mg/L、NH3-N 2mg/L、TP 0.4mg/L、TN15mg/L，最终排入东孟姜女河。  **3、污染物排放信息**  ①废水类别、污染物及污染治理设施信息表  表23 废水类别、污染物及污染治理设施信息表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **废水类别** | **污染物种类** | **排放去向** | **排放规律** | **污染治理措施** | | | **排放口编号** | **排放口设置是否符合要求** | **排放口类型** | | **污染治理措施编号** | **污染治理措施名称** | **污染治理措施工艺** | | 1 | 生活污水 | COD、NH3-N、SS、TP、TN | 城镇污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放 | TW001 | 生活污水处理系统 | 化粪池 | DW001 | 🗹是  □否 | 🗹企业总排  □雨水排放  □清净下水排放  □温排水排放  □车间或车间处理设施排放口排放 | | 2 | 循环冷却废水 | COD、SS | / | / | / |   ②废水间接排放口基本情况  表24 废水间接排放口基本情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **排放口地理坐标** | | **废水排放量/(万t/a)** | **排放去向** | **排放规律** | **间歇排放时段** | **受纳污水处理厂信息** | | | | **经度** | **纬度** | **名称** | **污染物种类** | **国家或地方污染物排放标准浓度限值/（mg/L）** | | 1 | DW001 | 113.798939° | 35.148388° | 0.0174 | 城镇污水处理厂 | 间断排放 | 0:00~  24:00 | 新乡县综合污水处理厂 | COD | 40 | | NH3-N | 2 | | TP | 0.4 | | TN | 15 |   ③废水污染物排放执行标准表  表25 废水污染物排放执行标准表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **污染物种类** | **国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议** | | | | | **名称** | **浓度限值/（mg/L）** | **名称** | **浓度限值/（mg/L）** | | 1 | DW001 | COD | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1C级 | 300 | 新乡县综合污水处理厂收水标准 | 400 | | 2 | SS | 250 | 180 | | 3 | NH3-N | 25 | 59 | | 4 | TP | 5 | 4 | | 5 | TN | 45 | 70 |   ④废水污染物排放信息表  表26 废水污染物排放信息表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **污染物种类** | **排放浓度**  **/（mg/L）** | **日排放量**  **/（kg/d）** | **年排放量**  **/（t/a）** | | 1 | DW001 | COD | 215.5 | 0.125 | 0.0375 | | 2 | NH3-N | 20.7 | 0.012 | 0.0036 | | 3 | TP | 2.5 | 0.0015 | 0.0005 | | 4 | TN | 24.8 | 0.0144 | 0.0043 |   由上表可知，本项目废水污染物出厂排放总量：COD 0.0375t/a、NH3-N 0.0036t/a、TP 0.0005t/a、TN 0.0043t/a，经新乡县综合污水处理厂处理后废水污染物排放总量：COD 0.0070t/a、NH3-N 0.0003t/a、TP 0.0001t/a、TN 0.0026t/a。  **4、监测要求**  本项目生活污水经化粪池处理后与循环冷却废水一起经污水管网排入新乡县综合污水处理厂进一步处理，最终排入东孟姜女河，属于间接排放。根据《排污单位自行检测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）的规定，评价提出项目在生产运行阶段的污染源监测计划，具体监测计划见下表。  表27 污染源自行监测计划表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **监测指标** | **监测点位** | **监测频次** | **执行排放标准** | | 流量、pH、COD、SS、NH3-N、TP、TN | 废水总排口 | 1次/年 | 新乡县综合污水处理厂收水标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1C级 |   **二、废气**  **1、有组织废气**  （1）吹塑废气  本工程吹塑工艺原料为PE、色母，吹塑成型过程中会产生非甲烷总烃，根据企业提供的资料，吹塑机加热温度控制在160~180℃，聚乙烯热分解温度大于350℃，色母热分解温度大于350℃。本项目加热温度达不到各原料的分解温度，理论上不会产生单体，仅有少量游离单体气体由于受到分子间的剪切挤压而释放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》—“292塑料制品行业系数手册”中2926塑料包装箱及容器制造行业系数表，挥发性有机物的排放系数为2.7kg/t-产品。本项目吹塑工艺生产塑料壶量为600万只/年（约862.5t/a），故本项目吹塑工序非甲烷总烃产生量为2.3288t/a。  根据《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版》中“投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、压延、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥等涉VOCs工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气有效收集至VOCs废气处理系统，车间外无异味；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒”的规定，评价要求在吹塑区域进行二次密闭，设置负压收集。  本项目在吹塑区域内设置密闭间，密闭间设计大小为240m3（6m×8m×5m），换气次数设为40次/h，则密闭间所需总风机风量为9600m3/h。吹塑机每天运行时间为24h/d。  （2）注塑废气  本工程注塑工艺原料为PET、色母，注塑成型过程中会产生非甲烷总烃，根据企业提供的资料，注塑机加热温度控制在210~230℃，PET热分解温度大于353℃，色母热分解温度大于350℃。本项目加热温度达不到各原料的分解温度，理论上不会产生单体，仅有少量游离单体气体由于受到分子间的剪切挤压而释放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》—“292塑料制品行业系数手册”中2926塑料包装箱及容器制造行业系数表，挥发性有机物的排放系数为2.7kg/t-产品。本项目注塑工序生产壶胚量为1000万只/年（约1437.5t/a），故本项目注塑工序非甲烷总烃产生量为3.8813t/a。  根据《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版》中“投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、压延、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥等涉VOCs工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气有效收集至VOCs废气处理系统，车间外无异味；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒”的规定，评价要求在注塑区域进行二次密闭，设置负压收集。  本项目在注塑区域内设置密闭间，密闭间设计大小为240m3（6m×8m×5m），换气次数设为40次/h，则密闭间所需总风机风量为9600m3/h。注塑机每天运行时间为24h/d。  （3）壶胚预热废气  本工程吹瓶工艺原料为壶胚，壶胚预热过程中会产生非甲烷总烃，根据企业提供的资料，吹瓶机预热温度控制在80℃，PET热分解温度大于353℃。本项目加热温度达不到各原料的分解温度，理论上不会产生单体，仅有少量游离单体气体由于受到分子间的剪切挤压而释放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》—“292塑料制品行业系数手册”中2926塑料包装箱及容器制造行业系数表，挥发性有机物的排放系数为2.7kg/t-产品。本项目壶胚预热工序生产塑料壶量为1000万只/年（约1437.5t/a），故本项目壶胚预热工序非甲烷总烃产生量为3.8813t/a。  根据《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版》中“投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、压延、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥等涉VOCs工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气有效收集至VOCs废气处理系统，车间外无异味；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒”的规定，评价要求在吹瓶区域进行二次密闭间设置负压收集。  本项目在吹瓶区域内设置密闭间，密闭间设计大小为300m3（6m×10m×5m），换气次数设为40次/h，则密闭间所需总风机风量为12000m3/h。吹瓶机每天运行时间为24h/d。  本次评价提出：吹塑、注塑、壶胚预热废气经“密闭间+负压管道”收集后一起进入“活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置”处理，处理后尾气经15m高排气筒P1排放。“密闭间+负压管道”收集效率为99%；活性炭吸脱附装置处理效率为95%，催化燃烧装置处理效率为99%，则“活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置”治理有机废气的总治理效率为94.05%。生产车间所需总风量为31200m3/h。  本项目挥发性有机物（非甲烷总烃）废气排放分为两部分，一部分是活性炭吸附装置处理后的废气排放，另一部分是活性炭脱附进入催化燃烧装置处理后的废气排放，两种排放均是通过排气筒P1排放，因此催化燃烧装置开启时的废气排放浓度需要合并计算。具体分析情况如下所示。  表28 本项目废气污染物产排情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染因子** | **污染工序** | **产生量(t/a)** | **收集量（t/a）** | **产生速率(kg/h)** | **产生浓度(mg/m3)** | **风量(m3/h)** | **活性炭吸附后排放情况** | | | | **排放量(t/a)** | **排放速率(kg/h)** | **排放浓度(mg/m3)** | | 非甲烷总烃 | 吹塑 | 2.3288 | 2.3055 | 0.3202 | 44.5 | 31200 | 0.4995 | 0.0694 | 2.2 | | 注塑 | 3.8813 | 3.8425 | 0.5337 | | 壶胚预热 | 3.8813 | 3.8425 | 0.5337 |   活性炭脱附废气进入催化燃烧装置内转变为CO2和水蒸气，本次评价按照最不利原则活性炭吸附的有机废气全部脱附进入催化燃烧装置内进行治理进行评价。由上述分析可知，进入催化燃烧装置的非甲烷总烃量为9.491t/a。本项目脱附的设计风量为3000m3/h，脱附时间为598h/a。  表29 本项目有机废气的产排情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染因子** | | **脱附情况** | | | **催化燃烧后排放情况** | | | | | | **脱附量(t/a)** | **脱附时间(h/a)** | **速率(kg/h)** | **处理效率** | **风量(m3/h)** | **排放量(t/a)** | **速率(kg/h)** | | 吹塑、注塑、壶胚预热 | 非甲烷总烃 | 9.491 | 598 | 15.8712 | 99% | 3000 | 0.0949 | 0.1587 |   催化燃烧装置开启后的废气与活性炭吸附装置处理后的废气一起排放，废气排放浓度需要合并计算。本项目活性炭吸附最大风机风量为31200m3/h，脱附设计风量为3000m3/h，因此催化燃烧装置开启时的总风量为34200m3/h，废气排放情况见下表：  表30 本项目废气的产排情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染**  **因子** | | **催化燃烧装置开启前** | | **催化燃烧装置开启后** | | **合计** | | | | **排放量(t/a)** | **速率(kg/h)** | **排放量(t/a)** | **速率(kg/h)** | **排放量(t/a)** | **最大速率(kg/h)** | **最大浓度(mg/m3)** | | 吹塑、注塑、壶胚预热 | 非甲烷总烃 | 0.4995 | 0.0694 | 0.0949 | 0.1587 | 0.5944 | 0.2281 | 6.7 |   本项目共计生产塑料壶1600万只/年（约2300t/a），单位产品非甲烷总烃排放量为0.2584kg/t产品，小于0.3kg/t产品，且本项目非甲烷总烃最大排放浓度6.7mg/m3<10 mg/m3，能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5非甲烷总烃有组织排放浓度60 mg/m3（15m高排气筒）的限值要求，同时满足河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）中附件1工业企业挥发性有机物排放建议值其他行业有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度80mg/m3和去除率≥70%的要求，满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订）》塑料制品行业A级非甲烷总烃有组织排放浓度10 mg/m3的限值要求。  **2、无组织废气**  根据上述分析可知，本项目吹塑、注塑、壶胚预热工序废气污染物非甲烷总烃收集效率为99%，未被收集的1%的废气以无组织的形式散失，则非甲烷总烃无组织排放量为0.1009t/a，排放速率为0.014kg/h。评价要求企业生产过程中车间门密闭、设置密闭负压间，保证废气收集效率，尽量减少无组织排放，保证非甲烷总烃无组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9-企业边界大气污染物浓度限值非甲烷总烃4mg/m3的要求、河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）附件2-其他企业边界非甲烷总烃2mg/m3的限值要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订）》塑料制品行业A级生产车间或生产设备的无组织排放监控点4mg/m3和企业边界1h平均浓度2mg/m3的限值要求。  **3、全过程控制**  本项目VOCs物料存储于密闭的包装袋中，进厂后存放于密闭原料库内，物料在非取用状态时加盖、封口，保持密闭；本项目物料为粒状物料，输送过程吸料机进行密闭输送。本项目产生VOCs的生产工序和装置采用密闭间收集废气并引至“活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置”处理尾气经1根15m高排气筒排放。本项目厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。  **4、非正常排放分析**  项目生产过程中产生的非正常排放主要是污染物排放控制措施达不到应有效率时引起的污染物超标排放，评价以最不利原则按照污染物治理措施处理效率为0时的情况进行分析。本项目非正常工况为：“活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置”故障时：项目非正常排放废气源强为非甲烷总烃1.3876kg/h。事故排放时间最大为15分钟。非正常排放具体参数见下表。  表31 非正常排放参数表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **非正常排放源** | **非正常排放原因** | **污染物** | **非正常排放速率/(kg/h)** | **单次持续时间/h** | **年发生频次/次** | **非正常排放量/(kg/a)** | **采取措施** | | 活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置 | 污染物排放控制措施达不到应有效率，处理效率为0 | 非甲烷总烃 | 1.3876 | 0.25 | 1 | 0.3469 | 产生废气的工序及时停止运行 |   **5、大气污染防治措施分析**  本项目属于塑料制品业，吹塑、注塑、壶胚预热工序产生有机废气。根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）第二部分塑料制品工业（非甲烷总烃采用除尘、喷淋、吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV光氧化/光催化、生物法以上组合技术），确定本项目废气经“活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置”进行治理，处理后经15m排气筒排放的措施是可行的。  本项目有机废气治理设施由活性炭吸附床、催化燃烧室、电加热箱、热交换器等组成，催化燃烧室采用以氧化铝蜂窝状为载体的铂催化剂。根据《催化燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2027-2013）中相关规定，催化燃烧装置的净化效率不得低于97%，本项目设计处理效率为99%。  有机废气处理效果：  本项目“活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置”拟设置2个活性炭床，每个活性炭床活性炭填充量为0.5t；2个活性炭吸附床在工作时，一套用于脱附，一套用于吸附。活性炭处理的非甲烷总烃量为9.491t/a；根据相关资料，1t的活性炭可吸附250~300kg有机废气，本次评价取250kg，则初始1t活性炭可吸附0.125t废气，经多次脱附后吸附能力逐渐降低，当低于50%时更换活性炭。根据相关资料，活性炭每次吸附-脱附会导致5%左右的能力失活，因此再生10次左右后需要更换活性炭，更换时活性炭吸附能力为0.0625t废气，每套活性炭吸附装置可吸附有机物1.0313t/a，则全年至少需要更换9.2次活性炭（0.2为理论上数值，即第5套活性炭顺延第二年更换），平均每年废活性炭产生量为5.175t。  本项目“活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置”在活性炭更换前脱附非甲烷总烃的产生量为0.0625t~0.0688t，脱附风机风量为3000m3/h，每次脱附需要6.5h，故脱附时，非甲烷总烃的最小排放浓度为3205.1mg/m3，大于“吸附浓缩-催化燃烧”装置的最低催化燃烧浓度（300mg/m3），可以进行催化燃烧。  综上所述，本项目采用“活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置”处理有机废气的措施可行。  评价要求建设单位建成后采用颗粒状、柱状等活性碳吸附时，选择碘值不低于800毫克/克的活性炭；采用蜂窝状活性炭吸附的，建议选择与碘值800毫克/克的颗粒状、柱状等活性炭吸附效率相当的蜂窝状活性炭（碘值不低于650毫克/克），并按设计要求足量添加、及时更换，并做好活性炭购买、更换、废活性炭暂存转运记录。  **6、大气环境影响分析**  非甲烷总烃有组织排放量0.5944t/a、有组织排放速率0.2276kg/h、有组织排放浓度6.7mg/m3，能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5非甲烷总烃有组织排放浓度60 mg/m3（15m高排气筒）的限值要求，同时满足河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）中附件1工业企业挥发性有机物排放建议值其他行业有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度80mg/m3和去除率≥70%的要求，满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订）》塑料制品行业A级非甲烷总烃有组织排放浓度10 mg/m3的限值要求。  项目所在区域属于空气环境质量未达标区，项目产生的大气污染物通过削减区域现有污染源排放量进行替代。项目厂区周边最近的大气环境敏感点为西北方向710米外的七五村。在项目大气污染物非甲烷总烃能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）、河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订）》塑料制品行业A级要求条件下，通过区域削减和污染物扩散，不会对周边环境造成明显影响。  综上所述，评价认为项目建成运行过程中对周围大气环境影响可以接受。  **7、废气污染物排放核算量**  7.1大气污染物有组织排放核算  表32 大气污染物有组织排放量核算表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **污染物** | **核算排放浓度/**  **（mg/m3）** | **核算排放速率/**  **（kg/h）** | **核算年排放量/**  **（t/a）** | | 1 | 排气筒P1 | 非甲烷总烃 | 6.7 | 0.2281 | 0.5944 |   7.2大气污染物无组织排放量核算  表33 大气污染物无组织排放量核算表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **产污环节** | **污染物** | **主要污染防治措施** | **排放标准** | | **年排放量/(t/a)** | | **标准名称** | **浓度限值/(mg/m3)** | | 1 | 生产车间 | 吹塑、注塑、壶胚预热 | 非甲烷总烃 | 车间密闭 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9-企业边界大气污染物浓度限值 | 4 | 0.1009 | | 河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）附件2-其他企业边界 | 2 |   7.3大气污染物年排放量核算  表34 大气污染物年排放量核算表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **污染物** | **年排放量/（t/a）** | | 1 | 非甲烷总烃 | 0.6953 |   **8、污染物排放口基本情况**  表35 项目污染物排放口基本情况   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **排放口编号** | **排放口名称** | **污染物种类** | **排放口地理坐标** | **排气筒高度m** | **排气筒出口内径m** | **废气出口速度m/s** | **排气温度℃** | **排放口类型** | | DA001 | 排气筒P1 | 非甲烷总烃 | 经度113°47′56.749″  纬度35°8′53.848″ | 15 | 0.9 | 14.93 | 45 | 一般排气筒 |   **9、监测要求**  根据《排污单位自行检测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021），评价提出项目在生产运行阶段的污染源监测计划，具体监测计划见下表。  表36 污染源自行监测计划表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测指标** | | **监测点位** | **监测频次** | **执行排放标准** | | **有组织废气** | | | | | | 非甲烷总烃 | 浓度、速率、废气量 | 排气筒P1 | 1次/半年 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5非甲烷总烃有组织排放浓度60 mg/m3（15m高排气筒）的限值要求、河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）中附件1工业企业挥发性有机物排放建议值其他行业有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度80mg/m3和去除率≥70%的要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订）》塑料制品行业A级非甲烷总烃有组织排放浓度10 mg/m3的限值要求 | | **无组织废气** | | | | | | 非甲烷总烃 | 排放浓度 | 四周厂界 | 1次/年 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9-企业边界大气污染物浓度限值非甲烷总烃4mg/m3的要求、河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）附件2-其他企业边界非甲烷总烃2mg/m3的限值要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订）》塑料制品行业A级企业边界1h平均浓度2mg/m3的限值要求 |   **三、噪声**  **1、噪声源情况**  该项目高噪声设备主要为空压机、撕碎机、吹塑机等，声源强度在70-85dB(A)之间，声源强度及治理效果见下表。  表37 项目主要噪声源强及治理效果一览表 单位：dB（A）   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **设备源强dB(A)** | **治理措施** | **治理后源强dB(A)** | **数量/（台）** | **设备源强叠加值dB(A)** | | 1 | 吹塑机 | 70 | 基础减振、厂房隔声 | 50 | 2 | 53.0 | | 2 | 全自动吹瓶机 | 70 | 50 | 3 | 54.8 | | 3 | 注塑机 | 70 | 50 | 2 | 53.0 | | 4 | 吸料机 | 75 | 55 | 2 | 58.0 | | 5 | 混料机 | 75 | 55 | 2 | 58.0 | | 6 | 干燥机 | 80 | 60 | 1 | 60 | | 7 | 撕碎机 | 80 | 60 | 1 | 60 | | 8 | 空压机 | 85 | 65 | 1 | 65 |   因本项目同车间同类设备分布较为集中且尺寸相对设备距厂界距离较小，因此本次评价预测时将本项目同类设备近似作为一个点声源进行预测。在声源传播过程中，噪声受到厂房的吸收和屏蔽，经过厂房隔声和空气吸收后，到达受声点。其预测模式如下：  LA(r)= LA(r0) -20×Lg(r/r0)  式中：LA(r)—预测点声压级，dB(A)；  LA(r0)—噪声源声压级，dB(A)  r—预测点离噪声源的距离，m；  在同一受声点接受来自多个点声源的声能，可通过叠加得出该受声点的声压级。噪声叠加公式如下：    式中：L—总声压级，dB(A)；  n—噪声源数。  **2、厂界噪声达标情况**  按照最不利原则，根据噪声源的分布，评价以噪声源对项目四周厂界噪声贡献值进行计算，结果见下表。  表38 噪声贡献值叠加计算结果一览表（新建项目）   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **预测点** | **设备名称** | **设备源强叠加值dB(A)** | **距离（m）** | **贡献值dB(A)** | **贡献叠加值dB(A)** | **标准值** | | 东厂界 | 吹塑机 | 53.0 | 5 | 39.0 | 50.5 | 昼间65dB(A)  夜间55dB(A) | | 全自动吹瓶机 | 54.8 | 17 | 30.2 | | 注塑机 | 53.0 | 11 | 32.2 | | 吸料机 | 58.0 | 8 | 39.9 | | 混料机 | 58.0 | 5 | 44.0 | | 干燥机 | 60 | 6 | 44.4 | | 撕碎机 | 60 | 6 | 44.4 | | 空压机 | 65 | 16 | 40.9 | | 南厂界 | 吹塑机 | 53.0 | 5 | 39.0 | 49.6 | | 全自动吹瓶机 | 54.8 | 7 | 37.9 | | 注塑机 | 53.0 | 5 | 39.0 | | 吸料机 | 58.0 | 5 | 44.0 | | 混料机 | 58.0 | 10 | 38 | | 干燥机 | 60 | 15 | 36.5 | | 撕碎机 | 60 | 20 | 34.0 | | 空压机 | 65 | 10 | 45 | | 西厂界 | 吹塑机 | 53.0 | 28 | 24.1 | 42.4 | | 全自动吹瓶机 | 54.8 | 16 | 30.7 | | 注塑机 | 53.0 | 22 | 26.2 | | 吸料机 | 58.0 | 25 | 30.0 | | 混料机 | 58.0 | 28 | 29.1 | | 干燥机 | 60 | 27 | 31.4 | | 撕碎机 | 60 | 27 | 31.4 | | 空压机 | 65 | 17 | 40.4 | | 北厂界 | 吹塑机 | 53.0 | 25 | 25.0 | 44.2 | | 全自动吹瓶机 | 54.8 | 23 | 27.6 | | 注塑机 | 53.0 | 25 | 25.0 | | 吸料机 | 58.0 | 25 | 30.0 | | 混料机 | 58.0 | 20 | 32.0 | | 干燥机 | 60 | 15 | 36.5 | | 撕碎机 | 60 | 10 | 40 | | 空压机 | 65 | 20 | 39.0 |   项目生产期间高噪声设备经基础减振、厂房隔声后，项目厂区四周噪声贡献值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类昼间65dB(A)、夜间55dB(A)的标准要求，对四周环境影响较小。  **3、监测要求**  根据《排污单位自行检测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）的规定，评价提出项目在生产运行阶段的污染源监测计划，具体监测计划见下表。  表39 污染源自行监测计划表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **监控类别** | **监测指标** | **监测点位** | **监测频次** | **执行排放标准** | | 噪声 | 等效连续A声级 | 四周厂界外1m处 | 每季1次，每次2天，昼、夜各检测1次 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准值 |   **四、固废**  本项目营运期一般固废主要为原料包装产生的废包装袋、裁剪工序产生的废边角料、检验工序产生的不合格品，危险废物为有机废气治理设施产生的废活性炭。  **1、一般固废**  （1）废包装袋  本项目所用原料PE、PET、色母均为袋装，使用后产生的废包装袋为一般固废。项目外购PE、PET为1t/包，色母为100kg/袋，项目使用PE、PET共2250t/a、色母50t/a，且单个PE、PET包装袋质量约1kg、单个色母约0.1kg，则废包装袋的产生量约为2.3t/a。评价提出，废包装袋在一般固废暂存间暂存后，定期外售。  （2）废边角料  本项目裁剪工序会产生废边角料，类比同类企业，废边角料的产生量约为成品产量的2‰，本项目年产1600万只（约2300t）塑料制品，则废边角料的产生量为4.6t/a。评价提出，废边角料集中收集，经撕碎机撕碎后作为原料回用于生产。  （3）不合格品  本项目检验工序会产生不合格品，类比同类企业，不合格品产生量为产品量的1‰，本项目年产1600万只（约2300t）塑料制品，则不合格品的产生量为2.3t/a。评价提出，不合格品集中收集，经撕碎机撕碎后作为原料回用于生产。  **2、危险废物**  （1）废活性炭  本项目活性炭吸脱附装置需定期更换活性炭，根据废气污染物工程分析，废活性炭产生量为5.75t/a（含不能脱附的有机物）。经查阅《国家危险废物名录（2021年版）》，废活性炭沾染有机废气，属于HW49其他废物中的“900-039-49”烟气、VOCS治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭。评价提出，废活性炭采用专用密闭容器收集后于危废暂存间暂存，定期委托有相应危废处理资质单位安全处置。  企业应按设计要求足量添加、及时更换，并做好活性炭购买、更换、废活性炭暂存转运记录。  表40 固体废物详情一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **排放源** | **固废名称** | **固废性质** | **产生量（t/a）** | **处理措施** | | 原料包装 | 废包装袋 | 一般固废 | 2.3 | 收集至一般固废暂存间暂存后，定期外售 | | 裁剪 | 废边角料 | 一般固废 | 4.6 | 集中收集，经撕碎后作为原料回用于生产 | | 检验 | 不合格品 | 一般固废 | 2.3 | | 有机废气治理设施 | 废活性炭 | 危险废物 | 5.75 | 危废贮存间暂存，定期委托有相应危废处置资质的单位处置 |   表41 一般固体废物汇总表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **排放源** | **固废名称** | **类别代码** | **固废性质** | **产生量（t/a）** | **处理措施** | | 原料包装 | 废包装袋 | 292-006-49 | 一般固废 | 2.3 | 收集至一般固废暂存间暂存后，定期外售 | | 裁剪 | 废边角料 | 292-006-49 | 一般固废 | 4.6 | 集中收集，经撕碎后作为原料回用于生产 | | 检验 | 不合格品 | 292-006-49 | 一般固废 | 2.3 |   表42 危险废物汇总表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **危险废物名称** | **危险废物类别** | **危险废物代码** | **产生量(t/a)** | **产生工序及装置** | **形态** | **主要成分** | **有害成分** | **产废周期** | **危险**  **特性** | **处置措施** | | 1 | 废活性炭 | HW49其它废物 | 900-039-49 | 5.75 | 有机废气治理设施 | 固体 | 有机物 | 有机物 | 2个月 | 毒性 | 密闭容器收集、危废暂存间暂存，定期委托有相应资质的危废处理单位进行安全处置 |   表43 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **贮存场所(设施)名称** | **危险废物名称** | **危险废物类别** | **危险废物代码** | **位置** | **占地**  **面积** | **贮存方式** | **贮存**  **周期** | | 1 | 危废暂存间 | 废活性炭 | HW49其它废物 | 900-039-49 | 厂区内 | 10m2 | 密闭容器 | 1年 |   **3、固废处理措施**  为避免本项目的固废在储存过程中产生二次污染问题，评价建议项目建设单位设置1座10m2的一般固废暂存区（间）和1座10m2的危废暂存间，对项目固废实现分类存放。  根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）：一般工业固体废物贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。因此本项目一般固废的存放过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的“三防要求”。  危废暂存间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改单的要求。危险废物在危废暂存间采用专用密闭容器储存，危废暂存间采取防风、防晒、防雨淋、防扬散、防流失、防渗漏措施。  **4、环境管理要求**  本次新建项目要求企业按照评价指南和《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025）要求，对废活性炭内部转运应采取以下措施：  ①废活性炭从厂区内产生工艺环节运输到危废暂存间，应有专人负责，专用桶收集、转运，避免可能引起的散落。  ②废活性炭内部转运作业应采用专用的工具，废活性炭内部转运应填写《危险废物厂内转运记录表》，废活性炭内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无废活性炭遗失在转运路线上。  企业的一般固废暂存间和危废暂存间需要满足以下要求：  ①一般固废暂存间的地面应进行硬化，应有防渗漏、防风、防晒、防雨淋设施。  ②废活性炭容器内应留一定空间。  ③盛装废活性炭的容器必须完好无损，各个废活性炭容器外侧须标明废活性炭的名称，存入时间、重量、成分、特性以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。  ④废活性炭产生者须作好废活性炭情况的记录，记录上须注明废活性炭的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废活性炭出库日期及接收单位名称。废活性炭的记录和货单在废活性炭回取后应继续保留三年。  ⑤危险废物暂存间应设立危险废物标志。形状：等边三角形，边长40cm；颜色：背景为黄色，图形为黑色；警告标志外檐2.5cm，材料应坚固、耐用、抗风化、抗淋蚀，如出现掉色、破损等情况应及时更换。  ⑥废活性炭定期送至有资质的危废处理单位安全处置；在废活性炭的转移处置过程中，应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物转移联单管理办法》有关规定执行。  **五、地下水、土壤**  本项目可能对地下水、土壤有影响的污染物主要为危险废物（废活性炭）。本项目废活性炭位于危废暂存间内，危废暂存间采取防风、防晒、防雨淋、防扬散、防流失、防渗漏等措施；废活性炭采用密闭容器包装，并置于托盘上，确保不渗漏，不存在污染渗漏的情况。  综上分析，本项目废活性炭不与土壤接触、下渗影响地下水。因此本项目不存在地下水、土壤污染途径，不再进行地下水及土壤环境影响分析。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **要素** | **污染源** | **污染物项目** | **环境保护措施** | **执行标准** |
| 大气环境 | 注塑 | 非甲烷总烃 | “密闭间+负压管道收集”（3套）+活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置（1套）+15m高排气筒（1根） | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5非甲烷总烃有组织排放浓度60 mg/m3（15m高排气筒）的限值要求、河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）中附件1工业企业挥发性有机物排放建议值其他行业有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度80mg/m3和去除率≥70%的要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订）》塑料制品行业A级非甲烷总烃有组织排放浓度10 mg/m3的限值要求 |
| 吹塑 |
| 壶胚预热 |
| 全过程控制 | 本项目VOCs物料存储于密闭的包装袋中，进厂后存放于密闭原料库内，物料在非取用状态时加盖、封口，保持密闭；项目物料为粒状物料，输送过程吸料机进行密闭输送。本项目产生VOCs的生产工序和装置采用密闭间收集废气并引至“活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置”处理尾气经1根15m高排气筒排放。本项目厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9-企业边界大气污染物浓度限值非甲烷总烃4mg/m3的要求、河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）附件2-其他企业边界非甲烷总烃2mg/m3的限值要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订）》塑料制品行业A级生产车间或生产设备的无组织排放监控点4mg/m3和企业边界1h平均浓度2mg/m3的限值要求 |
| 地表水环境 | 生活污水 | COD、NH3-N、SS、TN、TP | 化粪池1座 | 新乡县综合污水处理厂收水标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1C级 |
| 循环冷却废水 | COD、SS | / |
| 声环境 | 空压机、撕碎机、吹塑机等 | 噪声 | 基础减振、厂房隔声等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | 原料包装 | 废包装袋 | 一般固废暂存间1座（10m2） | 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中“防渗漏、防雨淋、防扬尘”三防要求。 |
| 裁剪 | 废边角料 |
| 检验 | 不合格品 |
| 有机废气治理设施 | 废活性炭 | 危废暂存间1座（10m2） | 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改单 |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 危废暂存间采取防风、防晒、防雨淋、防扬散、防流失、防渗漏等措施；废活性炭采用密闭容器包装，并置于托盘上，确保不渗漏 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险  防范措施 | / | | | |
| 其他环境管理要求 | 按照要求在污染设施排放口、监测取样处安装视频监控（各1套），并与市局联网共享，视频监控数据保存三个月 | | | 《新乡市生态环境局关于安装工业企业视频监控系统的通知》 |
| 按照要求在总用电处、生产设施、废气处理设施处安装用电监控设施（各1套） | | | 《新乡市生态环境局关于部署安装工业企业用电量监控系统的通知》（新环[2019]154号） |
| 根据《排污单位自行检测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021），本项目在生产运行阶段的污染源监测计划见下表。  污染源自行监测计划表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监控类别** | **监测指标** | | **监测点位** | **监测频次** | **执行排放标准** | | 噪声 | 等效连续A声级 | | 四周厂界外1m处 | 每季1次，每次2天，昼、夜各检测1次 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准值 | | 废水 | 流量、pH、COD、SS、NH3-N、TP、TN | | 废水总排口 | 1次/年 | 新乡县综合污水处理厂收水标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1C级 | | 废气 | **有组织废气** | | | | | | 非甲烷总烃 | 浓度、速率、废气量 | 排气筒P1 | 1次/半年 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5非甲烷总烃有组织排放浓度60 mg/m3（15m高排气筒）的限值要求、河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）中附件1工业企业挥发性有机物排放建议值其他行业有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度80mg/m3和去除率≥70%的要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订）》塑料制品行业A级非甲烷总烃有组织排放浓度10 mg/m3的限值要求 | | **无组织废气** | | | | | | 非甲烷总烃 | 排放浓度 | 四周厂界 | 1次/年 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9-企业边界大气污染物浓度限值非甲烷总烃4mg/m3的要求、河南省环境污染防治攻坚领导小组办公室文件《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）附件2-其他企业边界非甲烷总烃2mg/m3的限值要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订）》塑料制品行业A级企业边界1h平均浓度2mg/m3的限值要求 | | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 河南诚创包装工业有限公司年产1600万只塑料制品项目符合国家相关产业政策要求。营运过程中产生的污染物经治理后均能够达标排放，固废处置措施可行。建设单位应认真做好环评中提出的各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放。从环保角度分析，该项目可行。  河南蓝天环境工程有限公司  2022.08 |

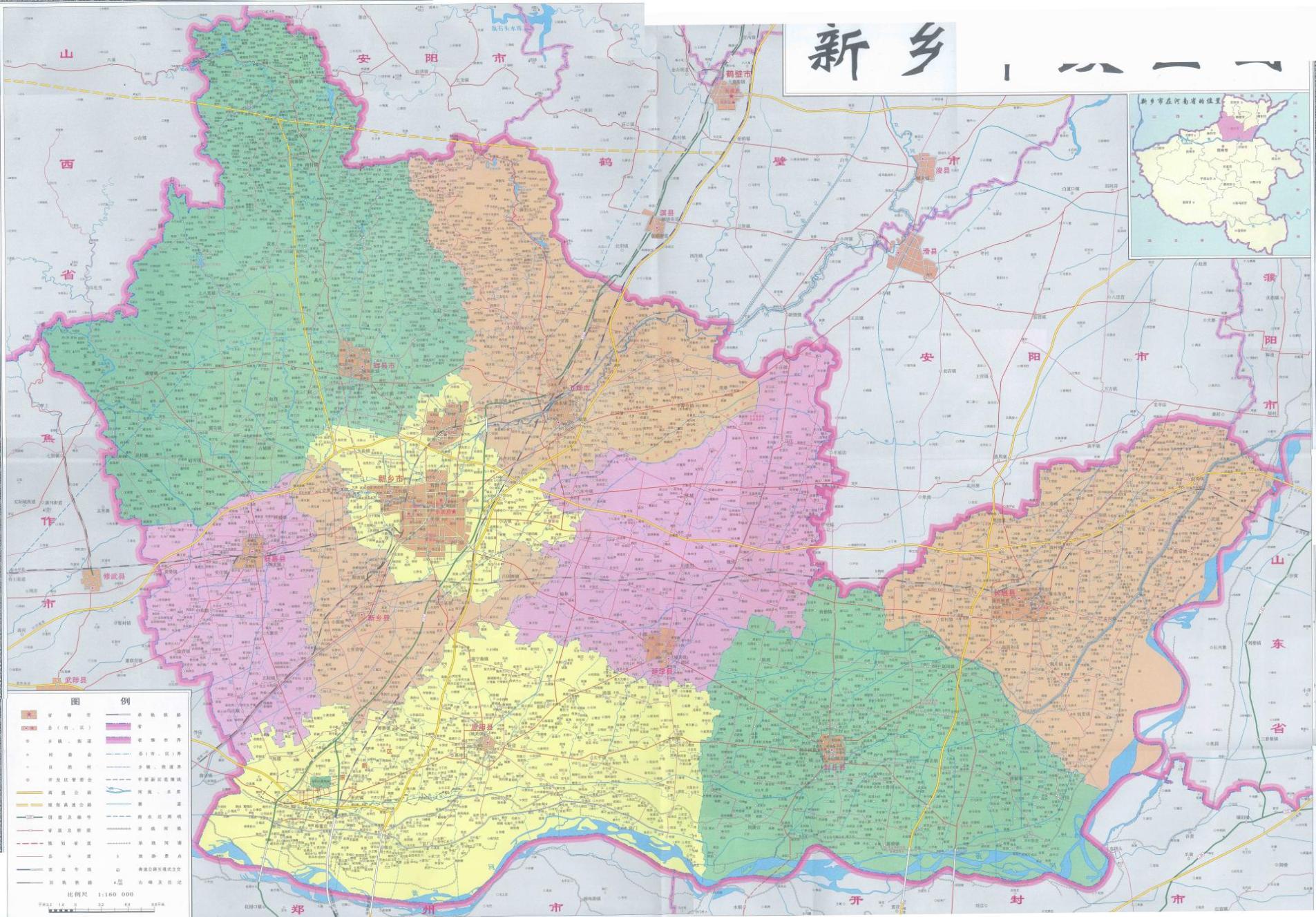
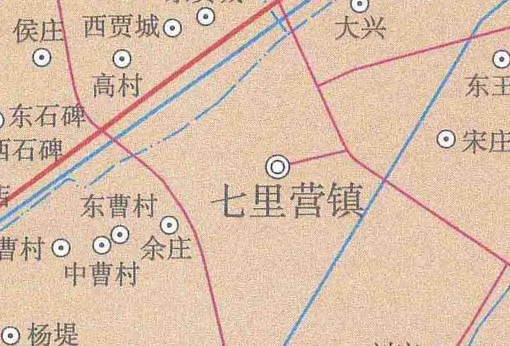
附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 非甲烷总烃 |  |  |  | 0.6953 |  | 0.6953 | +0.6953 |
| 废水 | COD |  |  |  | 0.007 |  | 0.007 | +0.007 |
| NH3-N |  |  |  | 0.0003 |  | 0.0003 | +0.0003 |
| TP |  |  |  | 0.0001 |  | 0.0001 | +0.0001 |
| TN |  |  |  | 0.0026 |  | 0.0026 | +0.0026 |
| 一般工业  固体废物 | 废包装袋 |  |  |  | 2.3 |  | 2.3 | +2.3 |
| 废边角料 |  |  |  | 4.6 |  | 4.6 | +4.6 |
| 不合格品 |  |  |  | 2.3 |  | 2.3 | +2.3 |
| 危险废物 | 废活性炭 |  |  |  | 5.75 |  | 5.75 | +5.75 |

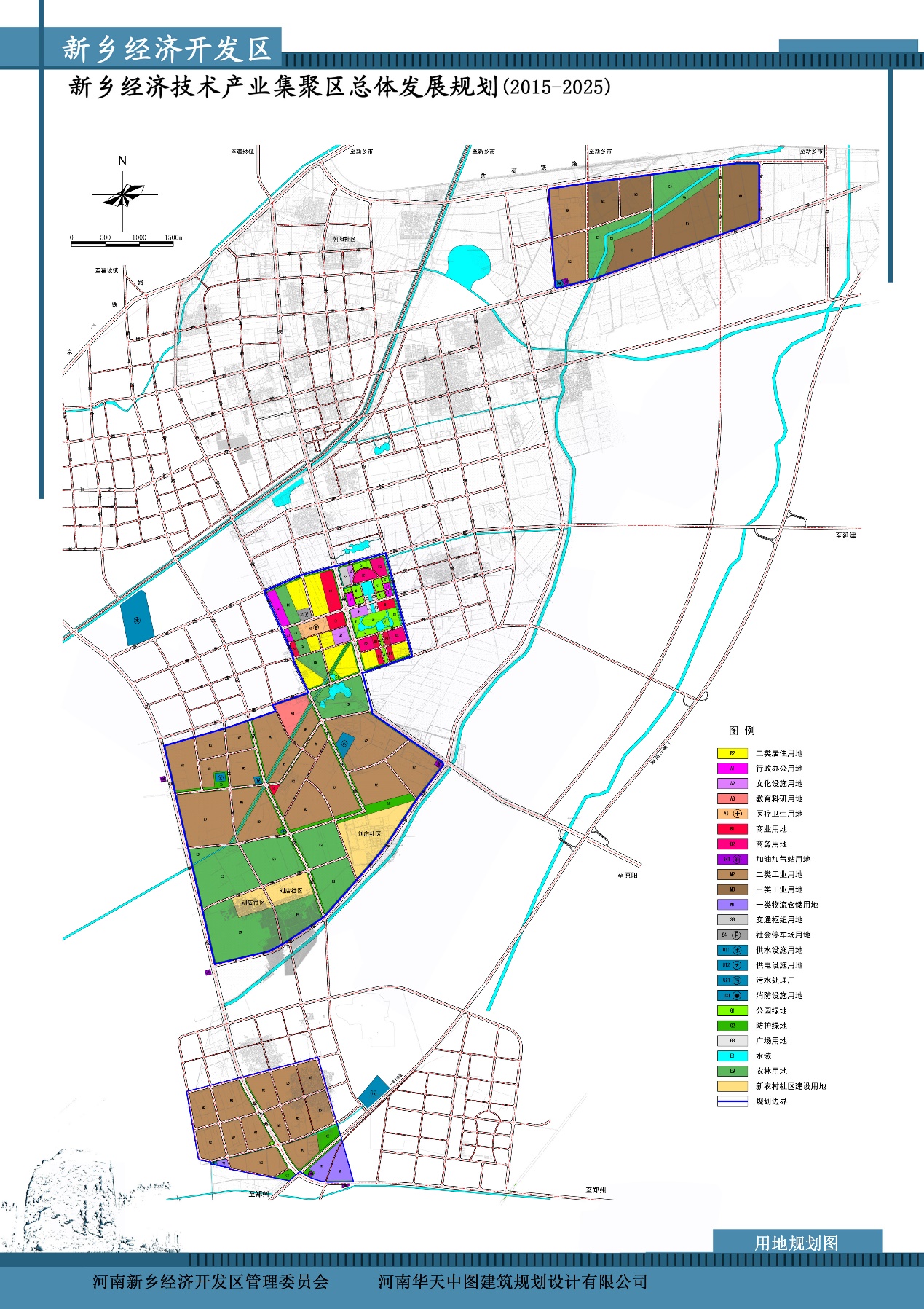
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图一 本项目地理位置图

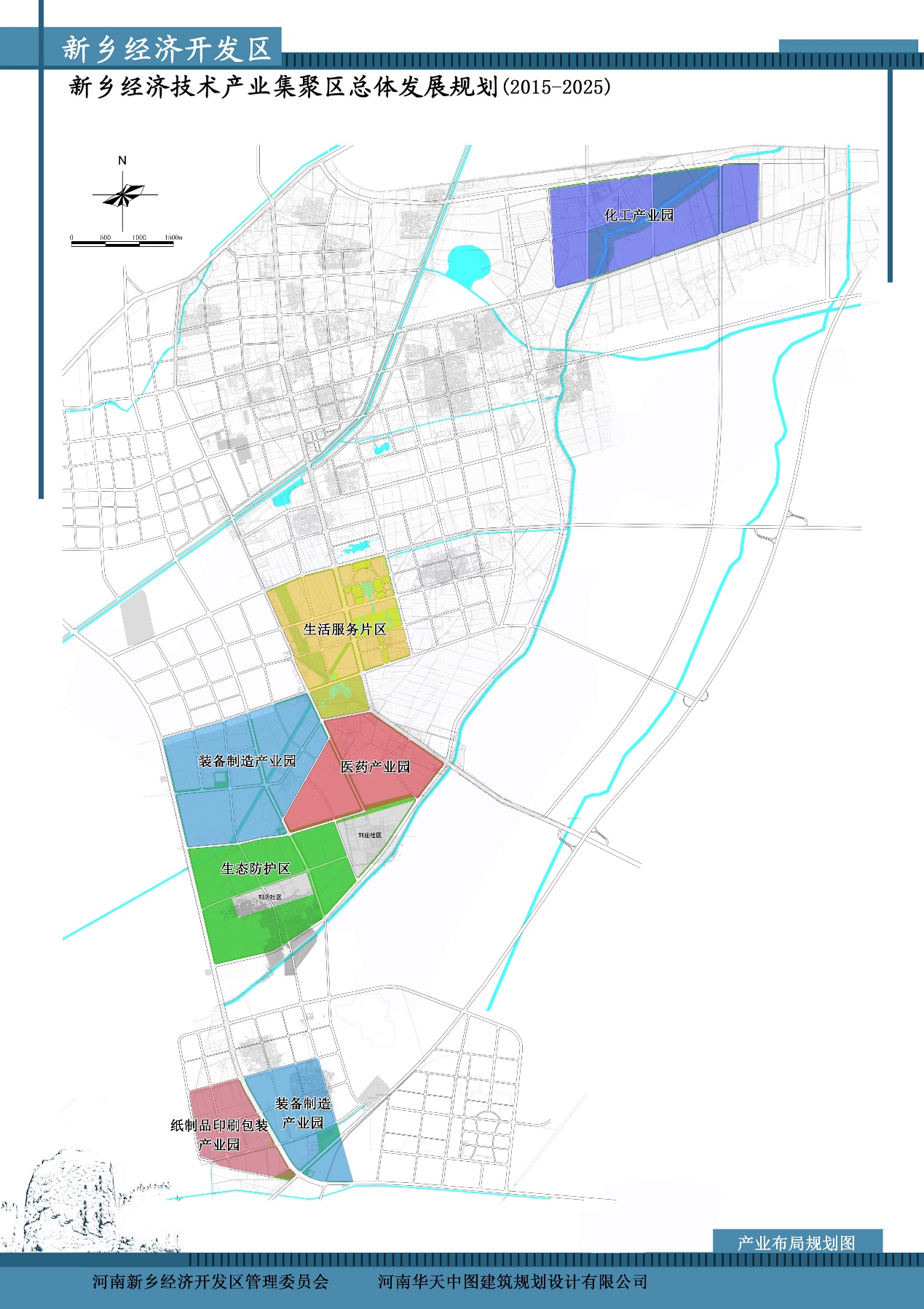
**本项目**

指北针



**本项目**

附图二 本项目用地规划图



**本项目**

附图三 本项目产业布局规划图



附图四 河南诚创包装工业有限公司厂区平面布局图

**4m**

**0**

**2**

**比例：1:200**

卡通人物

描述已自动生成地图

中度可信度描述已自动生成

本项目

附图五 本项目周围生态环境保护目标分布及位置关系图

**176m0**

**88**

**0**

**比例：1:8800**

七五村710m

卡通人物

描述已自动生成电子游戏截图

中度可信度描述已自动生成

附图六 本项目四周环境概况图

注：本项目租赁一楼部分厂房，二楼为河南海德无纺布制品有限公司

**双杨街**

**远大线**

**翟杨线**

**68m**

**34**

**0**

**比例：1:3400**

**本项目**

**空厂房**

**空厂房**

**新乡市博源生物科技有限公司**

**新乡众恒纸业有限公司**

文本, 信件

描述已自动生成

一些文字和图片的手机截图

描述已自动生成

电脑屏幕的照片上有文字

描述已自动生成

一些文字和图片

描述已自动生成

电脑屏幕的照片上有文字

中度可信度描述已自动生成

文本, 信件

描述已自动生成